

Title (en)

Method for forming a sample warp and sample warper

Title (de)

Verfahren zum Erzeugen einer Musterkette und Musterketten-Schärmaschine

Title (fr)

Méthode pour obtenir une chaîne d'échantillonnage et ourdissoir d'échantillonnage

Publication

EP 0990722 A1 20000405 (DE)

Application

EP 99117601 A 19990907

Priority

DE 19845245 A 19981001

Abstract (en)

[origin: DE19845245C1] Yarns (12) are wrapped on the conveyors by rotating guides (11). When a particular yarn is momentarily not required by the winding pattern, it is held in a clamp (19) and cut between the clamp and the drum (20). It remains in the guide (11) and is immediately available when required by releasing the clamp (19). An Independent claim is also included for a sample warper with rotating guides (11) where each guide is fitted with a clamp (19) and cutter (20). A yarn retention device, e.g. a suction nozzle (23), holds the free yarn ends (22). The clamp (19) and cutter (20) can be actuated by a pneumatic cylinder (25) or by a simple lobe cam arrangement.

Abstract (de)

Bei einem Verfahren zum Erzeugen einer Musterkette werden unterschiedliche Fäden (12) durch rotierende Fadenführer (11) von einem synchron hiermit umlaufenden Drehgatter (7) abgezogen und auf an Umfang einer drehfest gehaltenen Trommel angeordnete achsparallel verlaufende Transportbänder abgelegt. Zeitweilig nicht benötigte Fäden (12) werden durch Klemmung mit einem Fadenführer (11) verbunden und zwischen der Klemmstelle (19) und der Trommel abgeschnitten. Bei erneutem Bedarf wird das freie Fadenende (22) stationär festgehalten und die Klemmung aufgehoben. Bei einer Musterketten-Schärmaschine, mit der dieses Verfahren durchgeführt werden kann, ist jedem Fadenführer (11) eine mit ihm umlaufende Klemmstelle (19) zugeordnet. Eine Schneidvorrichtung (20) dient dem Abschneiden der Fäden (12) zwischen Klemmstelle (19) und Trommel (1). An Maschinengestell ist eine stationäre Haltevorrichtung (21) für das freie Fadenende (22) angeordnet. Auf diese Weise läßt sich eine Vielzahl unterschiedlicher Muster in relativ kurzer Zeit herstellen. <IMAGE>

IPC 1-7

D02H 3/00

IPC 8 full level

D02H 3/00 (2006.01)

CPC (source: EP US)

D02H 3/04 (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [AD] DE 19605924 A1 19970821 - MAYER TEXTILMASCHF [DE]
- [A] DE 4422098 A1 19960111 - MAYER TEXTILMASCHF [DE]
- [A] EP 0375480 A2 19900627 - SUZUKI WARPERS LTD [JP]

Designated contracting state (EPC)

CH DE FR IT LI

DOCDB simple family (publication)

DE 19845245 C1 19990923; CN 1252464 A 20000510; DE 59901003 D1 20020425; EP 0990722 A1 20000405; EP 0990722 B1 20020320; JP 2000110044 A 20000418; JP 3263050 B2 20020304; TW 452611 B 20010901; US 6233798 B1 20010522

DOCDB simple family (application)

DE 19845245 A 19981001; CN 99120858 A 19990930; DE 59901003 T 19990907; EP 99117601 A 19990907; JP 26377799 A 19990917; TW 88116799 A 19990930; US 40744099 A 19990929