

Title (en)

Apparatus for the heat treatment of a web laterally guided in the width direction

Title (de)

Vorrichtung zur Wärmebehandlung einer breitgeführten Warenbahn

Title (fr)

Dispositif pour le traitement thermique d'une bande de matériau guidée latéralement dans le sens de la largeur

Publication

EP 0990866 A2 20000405 (DE)

Application

EP 99116982 A 19990827

Priority

DE 19844691 A 19980929

Abstract (en)

A hot gas drying system for continuous material feeds, e.g. for textile processing, has the horizontal material feed (WB) inside a control jet (6) to spread the hot gasses even over the material. The gasses are supplied via a blower (5) whose inlet duct (7a) extends into a filter cage (11) around the burner. The extension of the inlet duct is profiled (8) to generate a venturi effect and is spaced away from the filter cage, with the end of the gas burner inside the duct. This creates a ring space for efficient mixing with the recirculated gasses.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft eine Vorrichtung zur Wärmebehandlung einer fortlaufend transportierten, breitgeführten Warenbahn (WB), mit wenigstens einem Behandlungsfeld (F), in dem ein Düsensystem (6), wenigstens ein Ventilator (5), ein mit der Ventilator-Ansaugseite (5b) verbundener Gasansaugkanal (7) sowie eine dem Zuströmende (7a) des Gasansaugkanales (7) zugeordnete Filtereinrichtung (9) und eine wenigstens teilweise in der Filtereinrichtung (9) angeordnete Brenneinrichtung (10) mit Flammenleitrohr (14) vorgesehen sind. Um zumindest eine optimale Vermischung von rückgeführtem Behandlungsgas und Heizgas sowie ein besonders gutes Ausbrennen des Brennstoffes erzielen zu können, ist in Verlängerung des Zuströmendes (7a) des Gasansaugkanales (7) eine Ansaugdüse (8) vorgesehen, die frei in die Filtereinrichtung (9) hineinragt und die zum Filtersieb (11,11a) einen Umfangsabstand und zwischen sich und dem freien Mündungsende (14a) des Flammenleitrohres (14) einen etwa ringförmigen Strömungsraum (15) zur Rezirkulation von Behandlungsgas aufweist. <IMAGE>

IPC 1-7

F26B 13/10; F26B 21/02

IPC 8 full level

F26B 13/02 (2006.01); **F26B 13/10** (2006.01); **F26B 21/00** (2006.01); **F26B 21/02** (2006.01); **F26B 23/02** (2006.01)

CPC (source: EP)

F26B 13/10 (2013.01); **F26B 21/003** (2013.01); **F26B 23/02** (2013.01)

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0990866 A2 20000405; EP 0990866 A3 20010912; EP 0990866 B1 20040211; AT E259494 T1 20040215; DE 19844691 A1 20000330; DE 59908499 D1 20040318; ES 2216393 T3 20041016; PT 990866 E 20040630

DOCDB simple family (application)

EP 99116982 A 19990827; AT 99116982 T 19990827; DE 19844691 A 19980929; DE 59908499 T 19990827; ES 99116982 T 19990827; PT 99116982 T 19990827