

Title (en)

Exhaust pipe element and method for producing an exhaust pipe element

Title (de)

Abgasleitelement und Verfahren zur Herstellung eines Abgasleitelements

Title (fr)

Élément de conduit d'échappement et procédé de préparation d'un élément de conduit d'échappement

Publication

**EP 0992659 A2 20000412 (DE)**

Application

**EP 99810887 A 19991001**

Priority

CH 202098 A 19981005

Abstract (en)

The exhaust guide element has two or more feed pipes (15) connected to an IC engine (1). The element wall consists of two wall elements (23,24) each with two metallic shells (25,26) and an intermediate layer of heat insulating material. The wall elements have connected edge sections and together enclose interior spaces of all feed pipes. The heat insulating material is micro-porous, has a granulated structure, and is at least 3mm thick.

Abstract (de)

Das Abgasleitelement (11) weist einen Auspuffkrümmer (12) mit mindestens zwei Zuleitungen (15), beispielsweise noch einen Katalysator (13) und eine Wandung mit zwei Verbund-Wandelementen (23, 24) auf. Die zwei Wandelemente (23, 24) umschliessen zusammen im Querschnitt Innenräume aller Zuleitungen (15) und eventuell auch noch die Katalysatormittel (41) des Katalysators (13). Jedes Wandelement (23, 24) besitzt zwei einstückige, metallische Schalen (25, 26) und eine zwischen diesen angeordnete Schicht (35) wärmedämmendes Isoliermaterial, so dass jedes Wandelement (23, 24) eine gute Wärmedämmung ergibt. Bei der Herstellung eines Wandelements (23, 24) werden die zu diesem gehörenden Schalen (25, 26) und die dazwischen angeordnete Isoliermaterial-Schicht (35) gemeinsam plastisch verformt. Dies ermöglicht eine kostengünstige Herstellung der Wandung. <IMAGE>

IPC 1-7

**F01N 7/10**; **F01N 7/14**; **F01N 3/28**; **F01N 7/18**

IPC 8 full level

**F01N 3/28** (2006.01); **F01N 13/00** (2010.01); **F01N 13/10** (2010.01); **F01N 13/14** (2010.01); **F01N 13/18** (2010.01)

CPC (source: EP KR US)

**F01N 3/2853** (2013.01 - EP US); **F01N 3/2864** (2013.01 - EP US); **F01N 13/008** (2013.01 - EP US); **F01N 13/08** (2013.01 - KR); **F01N 13/102** (2013.01 - EP US); **F01N 13/14** (2013.01 - EP US); **F01N 13/1844** (2013.01 - EP US); **F01N 13/185** (2013.01 - EP US); **F01N 13/1888** (2013.01 - EP US); **F01N 2310/02** (2013.01 - EP US); **F01N 2450/20** (2013.01 - EP US); **F01N 2450/22** (2013.01 - EP US)

Cited by

EP1793100A1; CN102691550A; US7241426B2; US7279140B2; DE102005016645B4; EP2348206A3; EP3670305A4; EP1522687A3; AT510788A1; AT510788B1; EP1749686A1; DE102007042812B4; EP3748142A1; US9765677B2; US8196302B2; US9909484B2; US9790836B2; WO2015040531A1; WO2014167352A1; US9091198B2; US11279417B2; US8375707B2; EP2037092B1; US7765801B2; US8110152B2; US8302306B2

Designated contracting state (EPC)

DE FR GB IT

DOCDB simple family (publication)

**EP 0992659 A2 20000412**; **EP 0992659 A3 20031210**; **EP 0992659 B1 20070502**; AR 020716 A1 20020522; BR 9904425 A 20000815; DE 59914322 D1 20070614; JP 2000110557 A 20000418; JP 4596581 B2 20101208; KR 20000028835 A 20000525; US 6555070 B1 20030429

DOCDB simple family (application)

**EP 99810887 A 19991001**; AR P990105035 A 19991005; BR 9904425 A 19991005; DE 59914322 T 19991001; JP 28485299 A 19991005; KR 19990042764 A 19991005; US 41390999 A 19991004