

Title (en)
Method and apparatus for grinding lenses

Title (de)
Verfahren und Vorrichtung zum Schleifen von Linsen

Title (fr)
Procédé et machine de meulage de verres optiques

Publication
EP 0995548 A1 20000426 (FR)

Application
EP 99402580 A 19991019

Priority
• FR 9813334 A 19981023
• FR 9902919 A 19990309

Abstract (en)
The grinding method for optical lenses involves turning a lens blank (1) around a rotary axis (Y-Y) parallel to the axis (X-X) of a train of grinding wheels (5). The spacing between the axes is controlled as a function of the angular position of the blank. The temperature is sensed as a function of distance from the working area to adjust the spacing.

Abstract (fr)
Dans ce procédé, on fait tourner une ébauche de verre (1) autour d'un axe de rotation (Y-Y) parallèle à l'axe (X-X) d'un train de meules (5), et on règle la distance (d) entre les deux axes en fonction de la position angulaire de l'ébauche. Pour améliorer la précision du meulage, on mesure (en 22) une température influant sur ladite distance, et on corrige le réglage de cette distance en fonction de la température mesurée. <IMAGE>

IPC 1-7
B24B 9/14; **B24B 49/14**

IPC 8 full level
B24B 9/14 (2006.01); **B24B 49/14** (2006.01)

CPC (source: EP)
B24B 9/14 (2013.01); **B24B 49/14** (2013.01)

Citation (search report)
• [A] US 4287018 A 19810901 - GULATI SURESH T, et al
• [A] US 5804095 A 19980908 - JACOBS STEPHEN DAVID [US], et al

Designated contracting state (EPC)
DE ES

DOCDB simple family (publication)
EP 0995548 A1 20000426; **EP 0995548 B1 20020814**; DE 69902507 D1 20020919; DE 69902507 T2 20030528; ES 2182467 T3 20030301; FR 2784922 A1 20000428; FR 2784922 B1 20010209; IL 132492 A0 20010319; IL 132492 A 20030624

DOCDB simple family (application)
EP 99402580 A 19991019; DE 69902507 T 19991019; ES 99402580 T 19991019; FR 9902919 A 19990309; IL 13249299 A 19991021