

Title (en)
Method and apparatus for finishing cylindrical workpieces

Title (de)
Verfahren und Vorrichtung zur Feinbearbeitung von im wesentlichen zylindrischen Werkstückoberflächen

Title (fr)
Procédé et dispositif pour finir des pièces cylindriques

Publication
EP 0997229 A1 20000503 (DE)

Application
EP 99121202 A 19991023

Priority
DE 19850216 A 19981031

Abstract (en)
The fine machining machine-tool , especially band finishing appliance has at least one support element (10,11) for directly supporting it on the workpiece surface (1). At least two separately operated pressure elements (19,20) positioned in a staggered formation in a peripheral direction are supported on one support element. The pressure elements press the fine machining tool against the workpiece surface.

Abstract (de)
Eine Bandfinishvorrichtung hat eine symmetrische Anordnung von zwei diametral gegenüberliegenden, schalenförmigen Abstützorganen (10, 11), die sich jeweils über zwei Führungsleisten (15, 16) direkt auf dem zu bearbeiteten Werkstück abstützen. Jedes Abstützorgan hat einen separaten Andrückschuh (19, 20), der in dem Abstützorgan linear geführt ist. Die sich an den Abstützorganen abstützenden, in Umfangsrichtung gegeneinander versetzt angeordneten Andrückelemente sind unabhängig voneinander betätigbar. Zur Bearbeitung können alle Andrückelemente Finishband andrücken oder es können einzelne oder alle Andrückelemente abgehoben werden. <IMAGE>

IPC 1-7
B24B 35/00; **B24B 5/42**; **B24B 21/02**

IPC 8 full level
B24B 5/42 (2006.01); **B24B 21/02** (2006.01); **B24B 21/06** (2006.01); **B24B 35/00** (2006.01)

CPC (source: EP)
B24B 5/42 (2013.01); **B24B 21/02** (2013.01); **B24B 21/06** (2013.01); **B24B 35/00** (2013.01)

Citation (search report)
• [X] US 5664991 A 19970909 - BARTON II KENNETH A [US]
• [A] US 4979335 A 19901225 - WEBER GOTTRIED [DE], et al
• [A] WO 9620068 A1 19960704 - MARPOSS SPA [IT], et al
• [A] US 5522762 A 19960604 - PINEAU JEAN C [FR]
• [DA] DE 3008606 A1 19810910 - NAGEL PETER, et al

Cited by
DE102007059926A1; EP1447171A1; DE102015122189A1; EP1447170A1; DE102008035313B3; GB2539611A; GB2539611B; US9802291B2; US7033245B2; US7794306B2; WO2015169484A1

Designated contracting state (EPC)
AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE

DOCDB simple family (publication)
EP 0997229 A1 20000503; **EP 0997229 B1 20031217**; AT E256530 T1 20040115; DE 19850216 A1 20000504; DE 59908093 D1 20040129

DOCDB simple family (application)
EP 99121202 A 19991023; AT 99121202 T 19991023; DE 19850216 A 19981031; DE 59908093 T 19991023