

Title (en)  
Method and device for severing a running web

Title (de)  
Verfahren und Vorrichtung zum Durchtrennen einer laufenden Materialbahn

Title (fr)  
Méthode et dispositif pour couper une bande en déplacement

Publication  
**EP 0997417 A1 20000503 (EN)**

Application  
**EP 99114472 A 19990723**

Priority  
DE 19848810 A 19981022

Abstract (en)  
Cutting a continuous moving material sheet involves using a cutting unit which is movable relative to the material sheet in a plane substantially parallel to the material sheet. The moving material sheet (10) is cut through completely by means of at least one cutter unit which moves relative to the material sheet in a plane substantially parallel to the material sheet. An independent claim is also included for an apparatus for implementation of the above method, in which the cutter unit of the apparatus is movable relative to the material sheet in a plane substantially parallel to the material sheet.

Abstract (de)  
Die Erfindung betrifft ein Verfahren zum Durchtrennen einer laufenden Materialbahn (10), insbesondere einer Papierbahn, bei dem die Materialbahn nacheinander auf mehrere Wickelkerne (12, 14), insbesondere Tamboure, aufgewickelt und jeweils mit dem Aufwickeln auf einen neuen Wickelkern (12) begonnen wird, wenn eine auf einem vorherigen alten Wickelkern (14) gebildete Wickelrolle (16) einen vorbestimmten Durchmesser erreicht hat, wobei der neue Wickelkern (12) zwischen eine Wickelwalze (18), insbesondere eine Tragwalze, und den alten Wickelkern (14), dem die Materialbahn (10) über die Wickelwalze (18) zugeführt wird, gebracht und die laufende Materialbahn (10) in dem Bereich zwischen einem Spalt (20), der von der Wickelwalze (18) und dem neuen Wickelkern (12) gebildet wird, und der auf dem alten Wickelkern (14) gebildeten Wickelrolle (16) durchtrennt wird, und wobei die Materialbahn (10) mittels wenigstens einer Schneidvorrichtung, die in einer zur Materialbahn (10) etwa parallelen Ebene relativ zur Materialbahn (10) bewegt wird, vollständig durchtrennt wird. Die Erfindung betrifft außerdem eine Vorrichtung zur Durchführung dieses Verfahrens. <IMAGE>

IPC 1-7  
**B65H 19/26**

IPC 8 full level  
**B26D 1/04** (2006.01); **B26D 1/10** (2006.01); **B26D 1/11** (2006.01); **B26D 5/04** (2006.01); **B65H 19/22** (2006.01); **B65H 19/26** (2006.01)

CPC (source: EP)  
**B26D 1/045** (2013.01); **B26D 1/105** (2013.01); **B26D 1/115** (2013.01); **B26D 5/04** (2013.01); **B65H 19/2261** (2013.01); **B65H 19/265** (2013.01); **B65H 2301/41898** (2013.01); **B65H 2301/5151** (2013.01); **B65H 2301/51534** (2013.01); **B65H 2301/51536** (2013.01); **B65H 2408/236** (2013.01); **B65H 2408/2364** (2013.01); **B65H 2801/84** (2013.01)

Citation (search report)  
• [A] DE 2721883 A1 19781109 - ESCHER WYSS GMBH  
• [DA] EP 0658504 A2 19950621 - VALMET PAPER MACHINERY INC [FI]

Cited by  
DE10343424A1; DE10343448A1; US6929212B2; DE102008000475A1; DE102008000671A1; US11279582B2; EP2100838A2; DE102008000673A1; US8628641B2; US9273430B2

Designated contracting state (EPC)  
AT DE FI SE

DOCDB simple family (publication)  
**EP 0997417 A1 20000503**; **EP 0997417 B1 20031015**; AT E252045 T1 20031115; DE 19848810 A1 20000427; DE 59907360 D1 20031120

DOCDB simple family (application)  
**EP 99114472 A 19990723**; AT 99114472 T 19990723; DE 19848810 A 19981022; DE 59907360 T 19990723