

Title (en)

Circular weft knitting machine for making jacquard type plush and/or terry knitwear

Title (de)

Rundstrickmaschine zur Herstellung von Plüsch- und/oder Schlingengestrick des Jacquard types

Title (fr)

Métier à tricoter circulaire à mailles cueillies permettant de réaliser des tricotés velours et/ou bouclettes de type jacquard

Publication

EP 0997563 A1 20000503 (FR)

Application

EP 99420211 A 19991021

Priority

FR 9813714 A 19981028

Abstract (en)

In the circular knitter, for knitting with tucked loop stitches, each sinker (4) is composed of three basic sinkers (7-9), side by side. The center sinker (7) is a conventional knock over sinker. It is flanked by looping sinkers (8,9), each with a projection (10,11) at different levels. In the circular knitter, for knitting with tucked loop stitches, each sinker (4) is composed of three basic sinkers (7-9), side by side. The center sinker (7) is a conventional knock over sinker. It is flanked by looping sinkers (8,9), each with a projection (10,11) at different levels. The sinkers (7-9) are operated independently of each other, according to the pre selected knitting pattern program, to be moved in and out of action. In the working position, they take the colored yarn to form loops of different heights. The ground yarn and the colored patterning yarns are distributed among the needles in a number of successive systems. Each row of knitted stitches is either of a ground jersey or structured yarn or is of a number of colored yarns.

Abstract (fr)

Métier à tricoter circulaire à mailles cueillies permettant de réaliser des tricotés velours et/ou bouclettes de type Jacquard du type comportant un cylindre (1) équipé d'aiguilles à palettes et un plateau (ou couronne) (3) muni de platines (4) commandées par un système de sélection permettant la formation, selon un dessin prédéterminé, de bouclettes ayant deux longueurs différentes. Il se caractérise en ce que chaque platine (4) est constituée de trois platines élémentaires (7,8,9), disposées côte à côte, la platine centrale (7) étant une platine conventionnelle d'abattage de part et d'autre de laquelle sont disposées deux platines (8,9) de formation de boucles comportant chacune un nez (10,11), les deux nez étant disposés à deux niveaux différents, lesdites platines élémentaires (7,8,9) étant actionnables indépendamment l'une de l'autre, selon une sélection prédéterminée fonction du dessin, entre une position hors travail et une position en travail de prise du fil de couleur permettant ainsi de réaliser selon un dessin des boucles ayant deux hauteurs différentes. <IMAGE>

IPC 1-7

D04B 9/12

IPC 8 full level

D04B 9/12 (2006.01)

CPC (source: EP)

D04B 1/04 (2013.01); **D04B 9/12** (2013.01); **D04B 15/06** (2013.01); **D10B 2403/0111** (2013.01)

Citation (search report)

- [A] GB 2038376 A 19800723 - IRMAC SPA
- [A] GB 2322387 A 19980826 - SIPRA PATENT BETEILIGUNG [DE]
- [AD] EP 0629727 A1 19941221 - TEXTILES PLASTIQUES CHOMARAT [FR]
- [AD] GB 2111540 A 19830706 - SIPRA PATENT BETEILIGUNG

Cited by

CN111826795A; IT201900005888A1; EP1176243A1; CN111826788A; IT201900005896A1; WO2020212817A1; WO2020212815A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0997563 A1 20000503; **EP 0997563 B1 20030716**; AT E245215 T1 20030815; DE 69909573 D1 20030821; DE 69909573 T2 20040729; ES 2203040 T3 20040401; FR 2785300 A1 20000505; FR 2785300 B1 20001124

DOCDB simple family (application)

EP 99420211 A 19991021; AT 99420211 T 19991021; DE 69909573 T 19991021; ES 99420211 T 19991021; FR 9813714 A 19981028