

Title (en)
Strapping device

Title (de)
Umreifungsgerät

Title (fr)
Appareil de cerclage

Publication
EP 0999133 A1 20000510 (DE)

Application
EP 99120585 A 19991016

Priority
CH 218998 A 19981029

Abstract (en)

The banding apparatus includes a welding device with a lever (91) with a cam (94) on one end connected to a motor shaft to transmit eccentric motion to the lever, and with a welding shoe (86) on the other end. The lever can turn on a bearing point (90) to produce and oscillating reciprocal motion of the welding shoe during the friction welding process.

Abstract (de)

Bei einem Umreifungsgerät zur Umreifung von Packgut mit einem Band, das eine mit einem Spannantrieb wirkverbundene Spanneinrichtung zum Spannen des Bandes, eine Schweiseinrichtung zum Verschliessen von zwei Lagen eines Bandes, und mehrere Rücklaufsperrern zur Fixierung des Bandes am Umreifungsgerät, aufweist, soll ein möglichst hoher Wirkungsgrad erzielt werden. Die Erfindung schlägt dazu vor, die Schweiseinrichtung mit einem Hebel (91) zu versehen, an dessen einen Ende ein mit einer Motorenwelle wirkverbundener Exzenter (94), zur Übertragung einer bezüglich der Motorenwelle der Verschlusseinrichtung exzentrischen Bewegung auf den Hebel (91), angreift und an dessen anderem Ende ein Schweißschuh (86) angelenkt ist, wobei der Hebel (91) an einer Lagerstelle (90) schwenkbar gelagert ist, so dass die Bewegung des Exzentrers zu einer oszillierenden Hin- und Herbewegung des Schweißschuhs führt. Dadurch ist es möglich, die beim Reibschiessvorgang auftretende Verlustleistung zu reduzieren. <IMAGE>

IPC 1-7

B65B 13/32

IPC 8 full level

B65B 13/00 (2006.01); **B65B 13/32** (2006.01)

CPC (source: EP KR US)

B65B 13/00 (2013.01 - KR); **B65B 13/327** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [X] FR 2193693 A1 19740222 - FMC CORP [US]
- [A] GB 881038 A 19611101 - SEAL LESS STRAPPING LTD
- [A] US 3411551 A 19681119 - PLATTNER ROBERT F
- [A] GB 2055740 A 19810311 - SIGNODE CORP

Cited by

DE102015111051A1; US8070039B1; AT514814A4; US9284080B2; US9254932B2; US9315283B2; US9193486B2; WO2009129634A1; WO2015089538A1; US9994341B2; US10640244B2; US8181841B2; US8376210B2; US10737353B2; US11203082B2; US11565342B2; US9174752B2; DE202016102835U1; US10220971B2; US10513358B2; US10689140B2; US11312519B2; USD864688S; USD874897S; USD889229S; USD904151S; USD917997S; USD928577S; DE202015009004U1; US10099313B2; US10518914B2; US10569355B2; US11318556B2; US11530059B2; US11731794B2; US8967216B2; US9932135B2; US9938029B2

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0999133 A1 20000510; EP 0999133 B1 20030416; AT E237500 T1 20030515; AU 5605999 A 20000504; AU 731489 B2 20010329; BR 9904966 A 20010320; CA 2287624 A1 20000429; CA 2287624 C 20060124; CN 1095788 C 20021211; CN 1253098 A 20000517; DE 59905049 D1 20030522; JP 2000128115 A 20000509; JP 3061274 B2 20000710; KR 100330644 B1 20020329; KR 20000029313 A 20000525; NZ 500502 A 20001027; TW 467843 B 20011211; US 6332306 B1 20011225

DOCDB simple family (application)

EP 99120585 A 19991016; AT 99120585 T 19991016; AU 5605999 A 19991025; BR 9904966 A 19991028; CA 2287624 A 19991025; CN 99122115 A 19991026; DE 59905049 T 19991016; JP 30925799 A 19991029; KR 19990046546 A 19991026; NZ 50050299 A 19991020; TW 88118151 A 19991020; US 42865799 A 19991028