

Title (en)
Method for manufacturing hot dip tinned wires

Title (de)
Verfahren zur Herstellung feuerverzinnter Drähte

Title (fr)
Procédé pour la fabrication des fils étamés à chaud

Publication
EP 1001053 A1 20000517 (DE)

Application
EP 99122362 A 19991110

Priority
DE 19852271 A 19981113

Abstract (en)
Production of tin-coated wires made of non-ferrous metals comprises nickel plating a pre-treated wire with a layer of 0.5-5 microns thickness and then tin-coating to form a 0.5-10, preferably 1-5 microns thick layer.

Abstract (de)
Die Erfindung bezieht sich auf ein Verfahren zur Herstellung verzinnter Drähte aus NE-Metallen, insbesondere Kupfer oder Kupferlegierungen für elektrotechnische Zwecke, bei dem der Draht in einer ersten Stufe galvanisch mit einer Schichtdicke von 0,5 bis 5 µm vernickelt und in einer zweiten Stufe mit einer Schichtdicke von 0,5 bis 10 µm, vorzugsweise 1 bis 5 µm, feuerverzinkt wird. <IMAGE>

IPC 1-7
C23C 28/02; **C25D 3/12**; **C23C 2/08**; **C23C 2/10**; **C23C 2/38**; **C25D 3/46**

IPC 8 full level
C23C 2/02 (2006.01); **C23C 28/02** (2006.01); **C25D 7/06** (2006.01)

CPC (source: EP US)
C23C 2/02 (2013.01 - EP US); **C23C 2/024** (2022.08 - EP US); **C23C 28/023** (2013.01 - EP); **C25D 7/0607** (2013.01 - EP)

Citation (search report)

- [A] US 3875027 A 19750401 - GONDEK STANLEY F
- [A] US 4014660 A 19770329 - SCHREINER HORST, et al
- [A] DE 29614464 U1 19961128 - EDELHOFF ADOLF FEINDRAHTWERK [DE]
- [X] PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 017, no. 361 (C - 1080) 8 July 1993 (1993-07-08)
- [A] DATABASE WPI Week 7734, Derwent World Patents Index; AN 1977-59871y, XP002129814, "Activation of nickel plated surfaces - using a mineral acid and an aliphatic halide"

Cited by
FR2843130A1; WO2004015169A3

Designated contracting state (EPC)
AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE

DOCDB simple family (publication)
EP 1001053 A1 20000517; DE 19852271 A1 20000518

DOCDB simple family (application)
EP 99122362 A 19991110; DE 19852271 A 19981113