

Title (en)

Cutter blade for severing adhesive beads on window panes of motor vehicles

Title (de)

Schneidmesser zum Durchtrennen von Klebewulsten an Fensterscheiben von Fahrzeugen

Title (fr)

Lame de coupe pour des bourrelets adhésifs aux vitres des véhicules automobiles

Publication

EP 1002629 A1 20000524 (DE)

Application

EP 99116750 A 19990827

Priority

DE 19852810 A 19981117

Abstract (en)

In its center part, between its free end (40) and its angled n' transition to the interval join (36), the cutting part (34) of the tool is narrower (b) than at the transition itself (c) and at the far end (d). This part (34) has a blade (44) standing concave to the first receiving hole (18) and supplemented by a second blade (46) set convex to the receiving hole (18). Variants to this include a second straight and slightly convex blade or again a first straight and slightly convex blade to work with the second convex blade. The cutting part (34) has a point (42) at its end (40) and is designed so the radial distance (a) from blade (44) to the hole (18) center (48) increases steadily from the transition point (38) to the outer end (40).

Abstract (de)

Es wird ein Schneidmesser für ein Schneidwerkzeug zum Durchtrennen von Klebewulsten an Fensterscheiben von Fahrzeugen angegeben, mit einem U-förmig gewinkelten Querschnitt umfassend einen ersten, als Befestigungsteil (32) ausgebildeten Schenkel mit einer Aufnahmeöffnung (18) zur Befestigung an einem Oszillationsantrieb, sowie einen zweiten Schenkel, der als Schneide teil (34) ausgebildet ist und über einen Zwischensteg (36) mit dem Befestigungsteil (32) des Schneidmessers (16) verbunden ist, wobei der Zwischensteg (36) und das Schneide teil (34) so geformt sind, daß zwischen dem Mittelpunkt (48) der Aufnahmeöffnung (18) und zumindest einer Schneide (44, 46) in radialer Richtung ein Abstand (a) besteht. Das Schneide teil (34) weist in einem mittleren Bereich zwischen seinem äußeren freien Ende (40) und seinem abgewinkelten Übergang (38) zum Zwischensteg (36) eine geringere Breite (b) als am Übergang (c) und am äußeren Ende (d) auf. Dadurch wird eine verringerte Anfälligkeit gegen Bruchgefahr erreicht. <IMAGE>

IPC 1-7

B26B 7/00

IPC 8 full level

B26B 7/00 (2006.01); **B26D 7/08** (2006.01); **B62D 67/00** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B26B 7/00 (2013.01 - EP US); **B26D 7/086** (2013.01 - EP US)

Citation (applicant)

- DE 3324676 C1 19841011 - DAIMLER BENZ AG
- EP 0141035 B1 19870311
- EP 0369390 A2 19900523 - FEIN C & E

Citation (search report)

- [DA] DE 3324676 C1 19841011 - DAIMLER BENZ AG
- [DA] EP 0141035 A1 19850515 - FEIN C & E
- [DA] EP 0369390 A2 19900523 - FEIN C & E

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE

DOCDB simple family (publication)

US 2002023357 A1 20020228; US 6434835 B1 20020820; AT E217566 T1 20020615; DE 19852810 A1 20000518; DE 59901438 D1 20020620; EP 1002629 A1 20000524; EP 1002629 B1 20020515; ES 2175883 T3 20021116

DOCDB simple family (application)

US 44147899 A 19991117; AT 99116750 T 19990827; DE 19852810 A 19981117; DE 59901438 T 19990827; EP 99116750 A 19990827; ES 99116750 T 19990827