

Title (en)

Infusion bag with one compartment, especially for tea and process for its manufacture

Title (de)

Einkammer-Aufgussbeutel, insbesondere für Tee, und Verfahren zu seiner Herstellung

Title (fr)

Sachet d'infusion à un seul compartiment, en particulier pour thé et procédé pour sa fabrication

Publication

EP 1002742 A1 20000524 (DE)

Application

EP 98110619 A 19980610

Priority

EP 98110619 A 19980610

Abstract (en)

The teabag's longitudinal side(4), which is hot seal free, has an inwards fold(13) which is in V-form or concertina-form in cross section and which increases the chamber volume. The sides closed by hot sealing are the other longitudinal side(5), the top end(7) and the bottom end(9) of the teabag, and a thread is attached to a tag on the hot-sealed longitudinal side. The concertina or bellows-type fold in the longitudinal side has at least five and preferably seven fold lines. An Independent claim is included for a procedure for the continuous manufacture, filling and sealing of single-chamber teabags in which an inwards fold is made in the longitudinal side which is hot seal free.

Abstract (de)

Um einen Aufgußbeutel, insbesondere zur Bereitung von Tee, mit einer ein Substanzquantum enthaltenden Kammer, die aus einem Paar einander gegenüberliegend angeordneter, durch mittiges Falten eines rechteckigen Filterpapierstreifens gebildeter Wände besteht, die an ihren drei zunächst offenen Seiten unter Einschluß des Substanzquantums durch Heißsiegeln verschlossen sind, wobei am Kopfende ein Faden mit einem Etikett mittels der Heißsiegelung befestigt ist, dahingehend zu verbessern, daß die zum Durchtritt der Auslaugflüssigkeit in die Kammer hinein vorhandenen Oberflächen vergrößert werden, das Kammervolumen zur Verbesserung der Auslaugfähigkeit unter Beibehaltung der üblichen Außenabmessungen erhöht wird und gleichzeitig eine einfache, kontinuierliche Herstellbarkeit aus nur einer heißsiegelfähigen Materialbahn gegeben ist, wird vorgeschlagen, daß die heißsiegelungsfreie gefaltete Seite des Beutels (1) eine Längsseite (4) ist, daß diese Längsseite (4) mit einer das Kammervolumen vergrößernden, im Querschnitt V-förmigen oder ziehharmonikaförmigen, in die Kammer hinein sich erstreckenden Einfaltung (13) versehen ist, daß die durch Heißsiegeln verschlossenen Seiten die andere Längsseite (5) sowie das Kopfende (7) und das Fußende (9) des Beutels (1) sind und daß der Faden (14) mit dem Etikett (15) an der heißgesiegelten Längsseite befestigt ist. Ferner wird ein Verfahren zum kontinuierlichen Herstellen, Füllen und Verschließen eines derartigen Aufgußbeutels vorgeschlagen. <IMAGE>

IPC 1-7

B65D 81/00

IPC 8 full level

B65D 81/00 (2006.01); **B65D 85/808** (2006.01)

CPC (source: EP)

B65D 85/808 (2013.01)

Citation (applicant)

DE 9104897 U1 19910814

Citation (search report)

- [XY] US 2186087 A 19400109 - JOHN YATES
- [Y] WO 9319997 A1 19931014 - TIDY TEA LTD [GB], et al
- [A] EP 0806351 A1 19971112 - TEEPACK SPEZIALMASCHINEN [DE]
- [A] GB 2012235 A 19790725 - SIG SCHWEIZ INDUSTRIEGES
- [A] EP 0148153 A2 19850710 - TOURPAC PRODUCTIONS AG [CH]
- [A] GB 905009 A 19620905 - SALOMON JACOB
- [DA] DE 9104897 U1 19910814

Cited by

EP2626318A1; CN104334466A; US9932136B2

Designated contracting state (EPC)

BE DE FR GB IT LU NL

DOCDB simple family (publication)

EP 1002742 A1 20000524; **EP 1002742 B1 20010829**; DE 59801338 D1 20011004

DOCDB simple family (application)

EP 98110619 A 19980610; DE 59801338 T 19980610