

Title (en)
Method and apparatus for manufacturing coaxial cigarettes

Title (de)
Verfahren und Vorrichtung zum Herstellen koaxialer Zigaretten

Title (fr)
Méthode et appareil pour fabriquer des cigarettes coaxiales

Publication
EP 1004248 A2 20000531 (DE)

Application
EP 99122612 A 19991113

Priority
DE 19854364 A 19981125

Abstract (en)
A procedure for making coaxial cigarettes has an inner strand made and surrounded continuously with a sleeve strand (19,37). The inner strand and the sleeve strand are together surrounded by a sleeving material strip and from this coaxial cigarette strand with separating cuts executed in a cutting cycle, strand coaxial sections of single or multiple lengths are cut off one after another. At least in one of the strands (2), head reinforcements (68,69) are formed in the form of zones of higher strand thickness following one after another at regular distances.

Abstract (de)
Es werden ein Verfahren und eine Vorrichtung zum Herstellen koaxialer Zigaretten beschrieben. Mit einer Herstellvorrichtung (6) wird ein Innenstrang (2) hergestellt und fortlaufend in einer Strangformeinheit (10) mit einem Hüllstrang (19/37) umgeben. Der Innenstrang und der Hüllstrang werden zur Bildung eines koaxialen Zigarettenstrangs (1) gemeinsam mit einem Hüllmaterialstreifen (44) umgeben, bevor von diesem koaxialen Zigarettenstrang mit einem Messerapparat (46) in einem Schneidtakt nacheinander koaxiale Strangabschnitte (4) ein- oder mehrfacher Gebrauchslänge abgeschnitten werden. Der Innenstrang (2) und der Hüllstrang (19, 37) enthalten Kopfverstärkungen (68 bzw. 69), die laufend zueinander synchronisiert werden. Dazu werden mittels eines Egalisators (53) der Herstellvorrichtung (6) im Innenstrang (2) als Kopfverstärkungen (68) Zonen erhöhter Dichte gebildet, deren Lage im Strang in Abhängigkeit von Abweichungen der mit einer Dichtemeßeinrichtung (74) erfaßten Istlage von einer Sollage im Sinne der Einhaltung der Sollage geregelt werden. Der Vorteil dieser Maßnahmen besteht darin, daß der Innenstrang (2) an den Kopfenden der koaxialen Zigaretten sicher zentriert ist und daß die Kopfenden ein einwandfreies Schnittbild aufweisen. <IMAGE>

IPC 1-7
A24D 1/00; **A24C 5/18**

IPC 8 full level
A24C 5/18 (2006.01); **A24C 5/34** (2006.01); **A24D 1/00** (2020.01)

CPC (source: EP US)
A24C 5/1814 (2013.01 - EP US); **A24C 5/1821** (2013.01 - EP US); **A24D 1/00** (2013.01 - EP US); **Y10S 131/906** (2013.01 - EP US)

Cited by
US4841067A; EP3245884A1; ITUA20163538A1; US8215315B2; WO2009083241A1

Designated contracting state (EPC)
AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE

DOCDB simple family (publication)
EP 1004248 A2 20000531; CN 1254535 A 20000531; DE 19854364 A1 20000531; JP 2000253865 A 20000919; PL 336741 A1 20000605; US 6390100 B1 20020521

DOCDB simple family (application)
EP 99122612 A 19991113; CN 99124897 A 19991125; DE 19854364 A 19981125; JP 33153799 A 19991122; PL 33674199 A 19991124; US 44779799 A 19991123