

Title (en)
Panels and blocks from concrete and process for making them

Title (de)
Betonplatten und Betonsteine, sowie Verfahren zu deren Herstellung

Title (fr)
Plaques et blocs de béton et procédé pour leur fabrication

Publication
EP 1005966 A1 20000607 (DE)

Application
EP 99124121 A 19991202

Priority
LU 90326 A 19981202

Abstract (en)
Concrete plates and blocks are produced by concrete being fed to a mold (10) on a baseplate (12) and then being pressed into block or plate shape. The baseplate surface (20,22) is partly formed by a liftable plate segment (16). The plate segment is raised in relation to the remainder of the base plate so that the baseplate has a stepped surface. The surface of the baseplate which is deeper than the surface of the raised plate segment is covered with a layer of first concrete. The mold is then filled with a second concrete on the surface not covered by the first concrete. The second concrete is separated from the first concrete by an additive material and then the raised plate segment is lowered.

Abstract (de)
Zum Herstellen von Betonplatten und Betonsteinen mit einer konturscharfen Motiveinlage in der Oberfläche, wird eine Form (10) mit einer Bodenplatte (12) eingesetzt, deren Oberfläche (20, 22) teilweise durch ein anhebbares Plattensegment (16) ausgebildet wird. Die Oberfläche (22) dieser Bodenplatte (12) die tiefer als die Oberfläche (20) des angehobenen Plattensegments (16) liegt, wird hierbei mit einer Schicht eines ersten erdfeuchten Betons bedeckt. Die Form (10) wird anschließend mit einer Schicht eines zweiten erdfeuchten Betons aufgefüllt. Der zweite Beton unterscheidet sich vom ersten Beton durch mindestens einen Zuschlag oder einen Zusatzstoff. Anschließend wird das angehobene Plattensegments (16), vorzugsweise unter Rütteln der Form (10) absenkt, und der Stein oder die Platte verdichtet. Motiveinlage und Grundkörper weisen im fertigen Stein oder in der fertigen Platte Korngerüste auf, welche an ihren Grenzflächen durch einen einheitlich ausgehärteten Zementstein zusammengekittet werden. <IMAGE>

IPC 1-7
B28B 7/00; **B28B 3/02**; **B44C 1/26**; **B44C 3/10**

IPC 8 full level
B28B 1/00 (2006.01); **B28B 3/08** (2006.01); **B28B 7/00** (2006.01); **B44C 3/10** (2006.01); **B44C 5/04** (2006.01); **E04C 2/04** (2006.01)

CPC (source: EP)
B28B 1/008 (2013.01); **B28B 3/08** (2013.01); **B28B 3/083** (2013.01); **B28B 7/0091** (2013.01); **B28B 7/0097** (2013.01); **B44C 3/10** (2013.01); **B44C 5/0438** (2013.01); **E04C 2/04** (2013.01)

Citation (search report)

- [XY] US 1684525 A 19280918 - MARCUS TOMARIN
- [XY] FR 600125 A 19260130
- [YA] US 4254077 A 19810303 - FONTANA JOHN D, et al
- [YA] GB 904038 A 19620822 - ANTONY LYNN HOLLAWAY
- [YA] EP 0027220 A1 19810422 - SCHNEIDER GMBH & CO [DE]
- [YA] EP 0749815 A1 19961227 - NUEDLING FRANZ C BASALTWERK [DE]
- [A] EP 0569069 A1 19931110 - MASS SPA [IT]
- [A] DE 139820 C

Designated contracting state (EPC)
AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE

DOCDB simple family (publication)
EP 1005966 A1 20000607; LU 90326 B1 20000605

DOCDB simple family (application)
EP 99124121 A 19991202; LU 90326 A 19981202