

Title (en)

Method for forming cavities in construction elements

Title (de)

Verfahren zur Ausbildung von Hohlräumen in Bauteilen

Title (fr)

Procédé de formation de cavités dans des éléments de construction

Publication

EP 1016478 A1 20000705 (DE)

Application

EP 98124867 A 19981230

Priority

EP 98124867 A 19981230

Abstract (en)

To form hollow zones in molded components, of metal alloys, the hollow is produced by the insertion of a hollow insert body. The insert is shaped by molding molten metal, or by forging. The insert is a near netting of a metal alloy, or a ceramic which can be melted, or it is a molded grid foam with closed or open pores. The insert can be produced by sand molds, gravity molds, thixo molding or forging, die casting, low pressure casting, counter-pressure casting, or vacuum casting.

Abstract (de)

Bei einem Verfahren zur Ausbildung von Hohlräumen in, insbesondere durch Gießen, herzustellenden Bauteilen, die vorzugsweise aus Metall-Legierungen geformt werden, wird derart vorgegangen, daß der im herzustellenden Bauteil jeweils vorzusehende Hohlraum als Hohlkörper in Form eines hohlen Einlagekörpers ausgebildet wird, der seinerseits durch eine Schmelze gegossen bzw. durch Schmieden geformt wird.

IPC 1-7

B22D 19/00

IPC 8 full level

B22D 19/00 (2006.01)

CPC (source: EP)

B22D 19/00 (2013.01)

Citation (search report)

- [X] DE 719151 C 19420330 - WILHELM ROMINGER
- [A] DE 3642978 C1 19880616 - BAYERISCHE MOTOREN WERKE AG
- [A] DE 19501508 C1 19960425 - LEMFOERDER METALLWAREN AG [DE]
- [A] DE 19617457 A1 19970306 - HOERMANSDOERFER GERD [DE]
- [A] EP 0849018 A1 19980624 - BAYERISCHE MOTOREN WERKE AG [DE], et al

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE

DOCDB simple family (publication)

EP 1016478 A1 20000705

DOCDB simple family (application)

EP 98124867 A 19981230