

Title (en)

Rolling train for rolling bar-shaped rolling stock, e.g. steel bars or wire

Title (de)

Walzstrasse zum Walzen von stabförmigem Walzgut, z.B. Stabstahl oder Draht

Title (fr)

Train de laminage pour laminier des produits en forme de barres, p.e. d'acier en barres ou de fils

Publication

EP 1018376 A2 20000712 (DE)

Application

EP 99124714 A 19991211

Priority

DE 19900428 A 19990108

Abstract (en)

Roll gaps (s3-s10) of the active roll stands (3-10) are adjusted via hydraulic cylinder units (12) which are controlled by roll gap regulators (13) by whose frame springs of the active roll stands are compensated into fractions. The fractions are separately adjusted for each roll stand. Mill train has active roll stands operating in pairs and being adjustable to roll gaps. The rolled material (11) can be rolled to a final height (h) and a vertical final width (b) by applying rolling forces (F3-F10). Roll gaps (s3-s10) of the active roll stands (3-10) are adjusted via hydraulic cylinder units (12) which are controlled by roll gap regulators (13) by whose frame springs of the active roll stands are compensated into fractions. The fractions are separately adjusted for each roll stand.

Abstract (de)

Walzstraße zum Walzen von stabförmigem Walzgut (11), z. B. Stabstahl oder Draht, mit mehreren über Hydraulikzylindereinheiten (12) auf Walzspalte (s3 - s10) einstellbaren, von dem Walzgut (11) nacheinander durchlaufenen, zu Walzgerüstpaaren zusammengefaßten aktiven Walzgerüsten (3 - 10), mittels derer das Walzgut (11) unter Aufbringung von Walzkräften (F3 - F10) auf eine Endhöhe (h) und eine hierzu senkrechte Endbreite (b) walzbar ist, wobei die Hydraulikzylindereinheiten (12) von Walzspaltregelungen (13) ansteuerbar sind, mittels derer walzkraftbedingte Auffederungen der aktiven Walzgerüste (3 - 10) zumindest zu Bruchteilen (t3 - t10) kompensierbar sind, und wobei die Bruchteile (t3 - t10) für jedes aktive Walzgerüst (3 - 10) separat einstellbar sind. <IMAGE>

IPC 1-7

B21B 37/64

IPC 8 full level

B21B 37/64 (2006.01); **B21B 1/18** (2006.01); **B21B 13/00** (2006.01); **B21B 31/28** (2006.01); **B21B 31/32** (2006.01); **B21B 37/52** (2006.01); **B21B 37/62** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B21B 37/64 (2013.01 - EP US); **B21B 1/18** (2013.01 - EP US); **B21B 13/00** (2013.01 - EP US); **B21B 31/28** (2013.01 - EP US); **B21B 31/32** (2013.01 - EP US); **B21B 37/52** (2013.01 - EP US); **B21B 37/62** (2013.01 - EP US); **B21B 2203/22** (2013.01 - EP US)

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE

DOCDB simple family (publication)

EP 1018376 A2 20000712; **EP 1018376 A3 20021218**; DE 19900428 A1 20000713; US 6202459 B1 20010320

DOCDB simple family (application)

EP 99124714 A 19991211; DE 19900428 A 19990108; US 47960900 A 20000107