

Title (en)

Method for forming and further processing of small stacks of sheet material

Title (de)

Verfahren zur Bildung und Weiterverarbeitung von kleinen Blattgutstapeln

Title (fr)

Procédé pour la formation et le traitement ultérieur de petites piles de produits en feuilles

Publication

EP 1018409 A1 20000712 (DE)

Application

EP 98124494 A 19981228

Priority

- EP 98124494 A 19981228
- US 47335499 A 19991228

Abstract (en)

The sheet stack separation and processing method uses a planar cutting machine (1) for separation of a small sheet stack from a sheet material stack, supported on a table which is divided into a rear section (5) supporting the residual sheet stack and a relatively movable front section (9) for receiving the cut section of the sheet stack. The latter is displaced perpendicular to its feed direction for separation into part stacks, rotated through 90 degrees before feeding back to the table rear section for further cutting. The obtained small stacks (25) are received between a pair of rails for transfer to a subsequent processing station.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft ein Verfahren zur Bildung von kleinen Stapeln aus einem Ausgangsstapel blattförmigen Gutes mittels Schneiden, mit anschließendem Überführen der kleinen Stapel zu einer Weiterverarbeitungsstation. Das Verfahren soll unter Verwendung einer einzigen Planschneidmaschine bewerkstelligt werden. Ein Ausgangsstapel wird zunächst in einer ersten Richtung senkrecht zu dessen Vorschubrichtung in mehreren Schnitten in Teilstapel zerteilt, anschließend wird zumindest ein Teil der hierbei gebildeten Teilstapel um 90° gedreht in einer zweiten Richtung zur Bildung der kleinen Stapel zerteilt. Erfindungsgemäß ist vorgesehen, daß nach dem Zurückschieben der Teilstapel auf ein hinteres Tischteil der Planschneidmaschine ein erstes bewegliches Lineal oberhalb des vorderen Tischteiles installiert wird, die Teilstapel im Bereich des Lineals plaziert werden, der Schnitt zum Erzeugen der kleinen Stapel erfolgt, das vordere und hintere Tischteil zur Bildung eines Spaltes zwischen diesen auseinandergeschoben werden, ein zweites bewegliches Lineal im Bereich des Spaltes plaziert wird und durch den zwischen den beiden Linealen gebildeten Querkanal die kleinen Stapel zur Weiterverarbeitungsstation ausgeschoben werden.

IPC 1-7

B26D 7/01; **B26D 7/06**

IPC 8 full level

B26D 7/01 (2006.01); **B26D 7/06** (2006.01); **B26D 7/18** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B26D 7/015 (2013.01 - EP US); **B26D 7/0675** (2013.01 - EP US); **B26D 7/18** (2013.01 - EP US); **B26D 2007/0056** (2013.01 - EP US); **Y10T 83/0467** (2015.04 - EP US); **Y10T 83/051** (2015.04 - EP US); **Y10T 83/2048** (2015.04 - EP US); **Y10T 83/2055** (2015.04 - EP US); **Y10T 83/7633** (2015.04 - EP US); **Y10T 83/764** (2015.04 - EP US); **Y10T 83/7647** (2015.04 - EP US); **Y10T 83/9459** (2015.04 - EP US)

Citation (search report)

- [XA] WO 9100168 A1 19910110 - MOHR WOLFGANG [DE]
- [DA] EP 0242763 A2 19871028 - MOHR WOLFGANG
- [DA] EP 0453933 A1 19911030 - MOHR WOLFGANG [DE]
- [DA] EP 0056874 A2 19820804 - MOHR KARL [DE], et al

Cited by

DE102017112754A1; EP2127828A1; EP1577243A1; DE102017112754B4; WO0149464A1

Designated contracting state (EPC)

CH DE ES FR GB IT LI NL PT SE

DOCDB simple family (publication)

EP 1018409 A1 20000712; **EP 1018409 B1 20030326**; DE 59807671 D1 20030430; JP 2000198097 A 20000718; US 6601490 B1 20030805

DOCDB simple family (application)

EP 98124494 A 19981228; DE 59807671 T 19981228; JP 37703199 A 19991227; US 47335499 A 19991228