

Title (en)  
Method for setting the pressure between two cylinders of a printing machine

Title (de)  
Verfahren zum Anstellen zweier Zylinder einer Druckmaschine gegeneinander

Title (fr)  
Procedé pour regler la pression entre deux cylindres d'une machine d'impression

Publication  
**EP 1018426 A1 20000712 (DE)**

Application  
**EP 99121518 A 19991029**

Priority  
DE 19900258 A 19990107

Abstract (en)  
One (18) of the two cylinders (18,20) is allowed to rotate whilst both cylinders are moved radially up to each other and the torque acting on one of the cylinders is monitored. When the torque exceeds a predetermined threshold the radial position of the two cylinders reached at this moment relative to each other is taken as the zero position for the positioning. Immediately after reaching the zero position the cylinder (20) moved in the radial direction is moved back by a defined amount in the opposite direction to an operationally ready position and then it is set against the other cylinder.

Abstract (de)  
Verfahren zum Anstellen zweier Zylinder (20, 18) einer Druckmaschine gegeneinander, dadurch gekennzeichnet, daß man einen (18) der beiden Zylinder rotieren läßt, während die beiden Zylinder radial auf einander zu bewegt werden und das auf einen (18) der beiden Zylinder wirkende Drehmoment überwacht wird, und daß, wenn das überwachte Drehmoment einen vorgegebenen Schwellenwert überschreitet, die in diesem Augenblick erreichte Radialposition der beiden Zylinder relativ zu einander als die Nullposition für die Anstellung genommen wird. <IMAGE>

IPC 1-7  
**B41F 13/34; B41F 33/00**

IPC 8 full level  
**B41F 13/24** (2006.01); **B41F 13/34** (2006.01); **B41F 33/00** (2006.01); **B41F 33/14** (2006.01)

CPC (source: EP)  
**B41F 13/34** (2013.01); **B41F 33/0072** (2013.01)

Citation (search report)  
• [X] EP 0718101 A1 19960626 - LANGSTON CORP [US]  
• [X] EP 0627309 A1 19941207 - ROLAND MAN DRUCKMASCH [DE]  
• [X] EP 0557198 A1 19930825 - KOMORI CHAMBON [FR]  
• [A] EP 0786341 A2 19970730 - KOMORI PRINTING MACH [JP]

Cited by  
WO2020187665A1; ES2395184A1; DE102012103853A1; ITVR20130064A1; IT201900003965A1; ES2395183A1; ITVR20120085A1; IT202100021335A1; AT413515B; EP2460658A1; ITRE20100093A1; DE202011052514U1; DE202012000246U1; WO2013024187A3; WO2013024186A1; WO2010142405A3; WO2015001126A1; US10081084B2; DE102012103853B4; US11298932B2; WO2010142405A2; DE102009025053A1; US8578850B2

Designated contracting state (EPC)  
AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE

DOCDB simple family (publication)  
**EP 1018426 A1 20000712**; DE 19900258 A1 20000713; JP 2000202999 A 20000725

DOCDB simple family (application)  
**EP 99121518 A 19991029**; DE 19900258 A 19990107; JP 2000001606 A 20000107