

Title (en)
Conveying device with a hopper

Title (de)
Fördereinrichtung mit einem Trichter

Title (fr)
Convoyeur équipé d'une trémie

Publication
EP 1018475 A1 20000712 (DE)

Application
EP 00100026 A 20000104

Priority
DE 19900176 A 19990107

Abstract (en)
The conveyor (2) is set in a housing (4) having a rectangular inlet opening (15). Between a circular funnel opening (13) and its square outlet opening (14) is a cylindrical wall member (16') and flat frusto-pyramidal wall members (17,17'). These wall members have a large surface and are clearly longer in the direction of the funnel axis than the cylindrical wall member. Large-surface intermediate wall members (18) which are curved in cross-section and triangular have approximately the same length as the flat wall members and are mounted between same. The intermediate wall members have narrow ends (20) with channel-like cross-section.

Abstract (de)
Die Erfindung betrifft eine Fördereinrichtung für feinkörniges oder pulverförmiges Schüttgut, insbesondere mit einem schneckenartigen Förderer 2 in einem Gehäuse 4, das eine rechteckige Eintrittsöffnung 15 aufweist, sowie mit einem auf dem Gehäuse 4 über dessen Eintrittsöffnung 15 angeordneten Trichter 12, der gehäuseseitig eine rechteckige Austrittsöffnung 14 und an seinem anderen Ende 16 eine kreisförmige Trichteröffnung 13 aufweist und zwischen seiner kreisförmigen Trichteröffnung 13 und seiner viereckigen Austrittsöffnung 14 ein zylindrisches Wandstück 16' sowie mindestens teilweise ebene, pyramidenstumpfförmige Wandstücke 17, 17' und zwischen diesen Zwischenwandstücke 18 aufweist. Der Kern der Erfindung besteht darin, daß die ebenen, pyramidenstumpfförmigen Wandstücke 17, 17' großflächig und in Richtung der Trichterachse 19 deutlich länger sind als das zylindrische Wandstück 16' und daß großflächige, im Querschnitt bogenförmige sowie in Abwicklung etwa dreieckige Zwischenwandstücke 18 mit annähernd gleicher Länge wie die ebenen Wandstücke 17, 17' jeweils zwischen diesen angeordnet sind. <IMAGE>

IPC 1-7
B65D 88/28

IPC 8 full level
B65D 88/28 (2006.01)

CPC (source: EP US)
B65D 88/28 (2013.01 - EP US)

Citation (search report)
• [Y] US 2943752 A 19600705 - PLATT DONALD D
• [A] GB 1230863 A 19710505
• [Y] P. RIGAUT: "Conseils pratiques aux fondeurs - Trémies d'alimentation des machines à mouler", FONDERIE, no. 51, March 1950 (1950-03-01), Paris, pages 1987 - 1992, XP002135718

Cited by
WO2015099908A3; US9522778B2

Designated contracting state (EPC)
AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE

DOCDB simple family (publication)
EP 1018475 A1 20000712; CA 2295338 A1 20000707; DE 19900176 A1 20000713; US 6340279 B1 20020122

DOCDB simple family (application)
EP 00100026 A 20000104; CA 2295338 A 20000106; DE 19900176 A 19990107; US 47932500 A 20000106