

Title (en)
Method for sound deadening a piece of sheet metal

Title (de)
Verfahren zum Entdröhnen eines Blechteiles

Title (fr)
Procédé pour amortir le son d'une pièce en tôle

Publication
EP 1018725 A2 20000712 (DE)

Application
EP 00100002 A 20000103

Priority
DE 19900106 A 19990105

Abstract (en)
A method for preventing drumming in sheet metal parts (A) involves fixing metal plate(s) (B) to the part (A) by means of screws, rivets or welded joints plus an adhesive layer consisting of an acrylate ester copolymer for usage temperatures of -20 to +50 degrees C or a crosslinked silicone adhesive for use at 0-100 degrees C.

Abstract (de)
Zum Entdröhnen eines Blechteiles wird zumindest ein Metallblech durch eine Schraub-, Niet- oder Schweißverbindung fest mit dem zu entdröhnenden Blechteil verbunden. Zwischen dem Metallblech und dem Blechteil und gegebenenfalls zwischen weiteren über das Metallblech angeordneten Metallblechen wird eine Kleberschicht vorgesehen, die für den Einsatz bei Blechteilen mit Raumtemperatur aus einem Polyacrylsäuresester-Copolymerisat und für den Einsatz bei höheren Temperaturen im Bereich zwischen etwa 60°C und 80°C aus vernetztem Silikonkleber besteht. <IMAGE>

IPC 1-7
G10K 11/168

IPC 8 full level
G10K 11/168 (2006.01)

CPC (source: EP)
G10K 11/168 (2013.01)

Cited by
CN107405868A; DE10061457A1; DE102004020631A1; DE102004020631B4; US2017011730A1; US9978353B2; WO2018149719A1; WO2016131629A1; WO2005104322A1; WO2018149720A1; WO2018149717A1

Designated contracting state (EPC)
DE ES FR GB IT

DOCDB simple family (publication)
EP 1018725 A2 20000712; EP 1018725 A3 20010808

DOCDB simple family (application)
EP 00100002 A 20000103