

Title (en)
Apparatus and method for assembling a grommet to a lead

Title (de)
Verfahren und Einrichtung zur Tüllenbestückung

Title (fr)
Méthode et dispositif pour appliquer des manchons

Publication
EP 1022821 A1 20000726 (DE)

Application
EP 99810032 A 19990119

Priority
EP 99810032 A 19990119

Abstract (en)
The method involves filling a conveyer rail with bung seals (2) from a store and removing one of the bung seals with a centring pin. The pin is pressed onto a spreading part (8) and the bung seal is slid onto the part. The bung seal is fixed by closing a bung seal receiving part (10,11,12). The spreading part and the bung seal receiving part with the cable (13) are moved relative to each other, so that the bung seal is removed from the spreading part. The receiving part is then opened. An Independent claim is included for an apparatus for attaching bung seals to electric cables.

Abstract (de)
Die Erfindung betrifft ein Verfahren zur Tüllenbestückung von elektrischen Kabeln wobei eine Tülle (2) aus einer Förderschiene (1) von einem Zentrierdorn (5) aufgenommen und auf ein Aufspreizteil (8) aufgeschoben wird. Anschliessend wird das Aufspreizteil (8) in eine Achsposition verschwenkt (22, 31), die mit der Längsachse des mit einer Tülle (2) zu bestückenden Kabels (13) übereinstimmt, wobei eine erste relative Bewegung zwischen Aufspreizteil (8) und einem Tüllenaufnahmeteil (10, 11, 12) stattfindet. Nach dem Schliessen des Tüllenaufnahmeteils zur Fixierung der Tülle in diesem wird eine zweite relative Bewegung zwischen dem Aufspreizteil (8) und dem Tüllenaufnahmeteil (10, 11, 12) einerseits und dem zu bestückenden Kabel (13) andererseits durchgeführt und schliesslich in einer dritten relativen Bewegung zwischen dem Aufspreizteil (8) einerseits und dem Tüllenaufnahmeteil (10, 11, 12) und dem zu bestückenden Kabel (13) andererseits, die Tülle (2) vom Aufspreizteil (8) abgezogen, so dass nach dem Öffnen des Tüllenaufnahmeteils (10, 11, 12) das bestückte Kabel (13) entnehmbar ist. Dieses Verfahren gestattet eine hohe Taktrate der Bestückung mit einfachen, leichten Bauteilen, so dass die entsprechende Einrichtung eine hohe Betriebssicherheit und wenig Verschleiss aufweist. <IMAGE>

IPC 1-7
H01R 43/00

IPC 8 full level
H01R 43/00 (2006.01)

CPC (source: EP)
H01R 43/005 (2013.01)

Citation (search report)
• [X] EP 0881720 A2 19981202 - WHITAKER CORP [US]
• [A] US 5432996 A 19950718 - IMGRUT PETER [CH], et al
• [A] EP 0410416 A2 19910130 - AMP INC [US]

Cited by
EP2320527A1; EP3316424A1; DE102017209825A1; WO2011054619A1; EP1689049A1; ITPD20120392A1; CN102714390A; EP2871733A1; EP2871734A1; DE102009026006A1; DE102009026006B4; EP2871732A1; DE102016114358A1; CN107994438A; US7363703B2; US9496076B2; US9653865B2; US10348031B2; US9077135B2; US9352430B2; EP2372848A1; EP2709217A1; US9649737B2; US10427267B2; US10814450B2

Designated contracting state (EPC)
CH DE ES FR GB IT LI

DOCDB simple family (publication)
EP 1022821 A1 20000726; EP 1022821 B1 20040107; DE 59908252 D1 20040212

DOCDB simple family (application)
EP 99810032 A 19990119; DE 59908252 T 19990119