

Title (en)
Process and device for manufacturing a mat of material for insulation

Title (de)
Verfahren und Vorrichtung zur Herstellung einer Dämmstoffbahn

Title (fr)
Procédé et dispositif de fabrication d'une nappe pour l'isolation

Publication
EP 1026301 A2 20000809 (DE)

Application
EP 00100298 A 20000120

Priority
DE 19904167 A 19990203

Abstract (en)
Before the fiber batt (3) is wound up into a roll, it is compressed (31) and then released (33) in a direction at right angles to the surfaces (21,22) to make it more elastic. At least the surface forming the outside of the roll is treated. Variants of the process also apply some compression and decompression in an axial direction by changing the angle of the conveyors (13 to 17, 23 to 27). An Independent claim is also included for a rolling station incorporating a compression (31) and decompression (33) zone. The action can be carried out by angled conveyors (13 to 17, 23 to 27) or alternatively by rollers or hydraulically activated plungers. The rate of deformation is controlled and can include steam treatment.

Abstract (de)
Die Erfindung betrifft ein Verfahren und eine Vorrichtung zur Herstellung einer Dämmstoffbahn, insbesondere eines Dämmfilzes bzw. hieraus vereinzelbaren Dämmplatten aus Steinwolle, bei dem ein Faservlies auf einer Fördereinrichtung einer Aufrollstation zugeführt wird, in der das Faservlies zu einem Wickel aufgewickelt wird, wobei das Faservlies im Wickel komprimiert ist. Um eine gleich-mäßige Elastifizierung des Faservlieses zu erzielen, so daß das Faservlies auch bei großer Dichte schonend aufgerollt werden kann, ist vorgesehen, daß das Faservlies vor der Aufrollstation einer Kompressions- und Dekompressionsvorrichtung zugeführt wird, in der das Faservlies im wesentlichen in Richtung der Flächennormalen zumindest seiner im Wickel außenliegenden großen Oberfläche komprimiert und anschließend dekomprimiert wird, um das Faservlies zu elastifizieren, wobei die Kompression und die Dekompression kontrolliert erfolgt. <IMAGE>

IPC 1-7
D04H 1/70; D04H 1/00

IPC 8 full level
D04H 1/00 (2006.01); **D04H 1/4209** (2012.01); **D04H 1/4218** (2012.01); **D04H 1/44** (2006.01); **D04H 1/645** (2012.01); **D04H 1/70** (2012.01)

CPC (source: EP)
D04H 1/00 (2013.01); **D04H 1/4209** (2013.01); **D04H 1/4218** (2013.01); **D04H 1/4226** (2013.01); **D04H 1/44** (2013.01); **D04H 1/645** (2013.01); **E04B 1/7662** (2013.01); **E04B 2001/7695** (2013.01)

Citation (applicant)
DE 3612857 C2 19941222 - GRUENZWEIG & HARTMANN [DE]

Cited by
RU2701425C2; US10920348B2; WO2016131831A1; EP1444408B2

Designated contracting state (EPC)
AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE

DOCDB simple family (publication)
EP 1026301 A2 20000809; EP 1026301 A3 20020925; EP 1026301 B1 20041027; AT E280856 T1 20041115; DE 19904167 C1 20001026; DE 50008368 D1 20041202; SI 1026301 T1 20050430

DOCDB simple family (application)
EP 00100298 A 20000120; AT 00100298 T 20000120; DE 19904167 A 19990203; DE 50008368 T 20000120; SI 200030580 T 20000120