

Title (en)
Device for winding a nonwoven mat

Title (de)
Vorrichtung zum Aufwickeln eines Faservlieses

Title (fr)
Dispositif pour enrouler une bande non-tissée

Publication
EP 1026302 A2 20000809 (DE)

Application
EP 00100941 A 20000119

Priority
• DE 19904121 A 19990203
• DE 19923352 A 19990521

Abstract (en)
Apparatus for winding fiber felt insulation materials has a deflector with a belt guide (18). It passes over at least two rollers (15,16). The first roller (15) is fixed near the entry of the fiber web (1) into the winding station (8). The second roller (16) is at least at one arm (19) with a length extension, which swings round the center of the winding station (8). Apparatus for winding fiber felt insulation materials has a deflector with a belt guide (18) passes over at least two rollers (15,16). The second roller (16) is at least at one arm (19) with a length extension, which swings round the center of the winding station (8) so that the belt (18) has one level at the outer surface of the wound web (1) on an extension of the conveyor belt (2).

Abstract (de)
Die Erfindung betrifft eine Vorrichtung zum Aufwickeln eines Faservlieses (1) für die Wärme- und Schalldämmung von Gebäuden, insbesondere aus Mineralfasern, vorzugsweise Steinwolle, mit einer Rohdichte von bis zu 85 kg/m³, mit einem das Faservlies (1) in den Bereich einer Wickelstation (8) fördernden Fördereinrichtung, insbesondere einem Förderband (2), wobei die Wickelstation (8) eine Umlenkeinrichtung (14) aufweist, die ein in die Wickelstation (8) einlaufendes Ende des Faservlieses (1) aufnimmt und um einen Winkel >100° in Richtung auf das einlaufende Faservlies (1) umlenkt. Um ein schonendes Aufwickeln des Faservlieses (1) ohne zusätzliche Zug- bzw. Scherbeanspruchungen möglich zu machen, ist vorgesehen, daß die Umlenkeinrichtung (14) ein Führungselement in Form eines Bandes (18) hat, welches zumindest um eine erste Rolle (15) und um eine zweite Rolle (16) umläuft, wobei die erste Rolle (15) insbesondere ortsfest im Bereich des Einlaufs des Faservlieses (1) in die Wickelstation (8) und die zweite Rolle (16) an zumindest einem längenveränderbaren Arm (19) angeordnet ist, der um das Zentrum der Wickelstation (8) schwenkbar ist, so daß das Band (18) in Verlängerung des Förderbandes (2) mit einem Trum an der im Wickel außenliegenden großen Oberfläche des Faservlieses (1) anliegt. <IMAGE>

IPC 1-7
D04H 1/70

IPC 8 full level
D01G 27/00 (2006.01); **D04H 1/4209** (2012.01); **D04H 1/4218** (2012.01); **D04H 1/70** (2012.01); **D04H 13/00** (2006.01)

CPC (source: EP)
B65H 18/22 (2013.01); **D01G 27/00** (2013.01); **D04H 1/4209** (2013.01); **D04H 1/4218** (2013.01); **D04H 1/70** (2013.01); **B65H 2701/1922** (2013.01)

Cited by
CN109913982A; CN1330547C; WO2022238473A1

Designated contracting state (EPC)
AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE

DOCDB simple family (publication)
EP 1026302 A2 20000809; **EP 1026302 A3 20020925**; **EP 1026302 B1 20040324**; AT E262607 T1 20040415

DOCDB simple family (application)
EP 00100941 A 20000119; AT 00100941 T 20000119