

Title (en)

Apparatus for finishing of substantially cylindrical workpiece surfaces

Title (de)

Vorrichtung zur Feinbearbeitung von im wesentlichen zylindrischen Werkstückoberflächen

Title (fr)

Dispositif pour le finissage de surfaces de pièces essentiellement cylindriques

Publication

EP 1027956 A2 20000816 (DE)

Application

EP 00101345 A 20000124

Priority

DE 19905139 A 19990209

Abstract (en)

The fine machining device has a carrier (13) to which two pressing arms (10, 11) to press grindstones (40) to the workpiece surface. The pressing arms can each be turned out by 90 degrees , which is far enough out of the horizontal region containing the workpiece for the workpiece to be transported in or out horizontally when it is changed.

Abstract (de)

Es wird eine bevorzugt als Bandfinishvorrichtung ausgestaltete Vorrichtung zur Feinbearbeitung von im wesentlichen zylindrischen Werkstückoberflächen beschrieben, die einen Träger (13) hat, an dem zwei verschwenkbare Druckarme (10, 11) zum Andrücken von Feinbearbeitungsmittel (40) an die Werkstückoberfläche angebracht sind. Die Druckarme können durch Schwenkung um jeweils 90° nach außen so weit aus einem das Werkstück enthaltenden Horizontalbereich herausbewegt werden, daß ein Werkstück (12) beim Werkstückwechsel horizontal an- bzw. abtransportiert werden kann. <IMAGE>

IPC 1-7

B24B 5/42; **B24B 21/02**; **B24B 33/04**

IPC 8 full level

B24B 5/42 (2006.01); **B24B 19/12** (2006.01); **B24B 21/00** (2006.01); **B24B 35/00** (2006.01)

CPC (source: EP)

B24B 5/42 (2013.01); **B24B 19/12** (2013.01); **B24B 21/004** (2013.01); **B24B 35/00** (2013.01)

Cited by

CN115609430A; EP1396310A1; EP1447170A1; EP1447172A1; CN100450715C; US7794306B2; US7413498B2

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE

DOCDB simple family (publication)

DE 19905139 A1 20000810; EP 1027956 A2 20000816; EP 1027956 A3 20010905

DOCDB simple family (application)

DE 19905139 A 19990209; EP 00101345 A 20000124