

Title (en)

Machine for production and/or treatment of a material web comprising a thread feeding device

Title (de)

Maschine zur Herstellung und/oder Bearbeitung einer Materialbahn mit einer Überföhrungsvorrichtung

Title (fr)

Machine pour production et/ou traitement d' une bande de matériau comprenant un dispositif d'acheminement

Publication

EP 1033338 A2 20000906 (DE)

Application

EP 00103573 A 20000219

Priority

DE 19908339 A 19990226

Abstract (en)

The machine has a threading strip transferred between 2 successive stations within the machine using a suction head (51), which projects into the material web path and feeds it through a handling device with at least 2 function elements (5,7) between which the material web is fed. An expansion device (23) provides a relative movement between the function elements to give a gap between them sufficient for the passage of the suction head. An Independent claim for a transfer method for a threading strip within a material web manufacturing and/or processing machine is also included.

Abstract (de)

Es wird eine Maschine zur Herstellung und/oder Bearbeitung einer Materialbahn, insbesondere Papier- oder Kartonbahn, mit einer Überföhrungsvorrichtung zum Überföhren eines Einfädelstreifens oder einer Materialbahn von einem Übernahmebereich in einen Übergabebereich entlang eines Bahnlaufweges, die mindestens eine einen Aufnahmekopf, insbesondere Saugkopf, für den Einfädelstreifen/die Materialbahn aufweisende Aufnahmeeinrichtung umfaßt, wobei der Aufnahmekopf während eines Einfädelvorgangs zumindest teilweise in den Bahnlaufweg hineinragt, und mit mindestens einer Behandlungseinrichtung, die wenigstens zwei Funktionselemente aufweist, zwischen denen die Materialbahn hindurchföhrbar ist, vorgeschlagen. Die Maschine zeichnet sich dadurch aus, daß mit Hilfe mindestens einer Verlagerungseinrichtung (23) eine Relativbewegung zwischen einem ersten Funktionselement (5) und einem zweiten Funktionselement (7) realisierbar ist, wodurch ein so großer Zwischenraum (61) zwischen den Funktionselementen (5,7) gebildet ist, daß der Aufnahmekopf (51) hindurchföhrbar ist. <IMAGE>

IPC 1-7

B65H 19/28

IPC 8 full level

B65H 23/04 (2006.01)

CPC (source: EP)

B65H 23/04 (2013.01); **B65H 2301/522** (2013.01); **B65H 2801/84** (2013.01)

Cited by

CN113321033A

Designated contracting state (EPC)

AT DE FI SE

DOCDB simple family (publication)

DE 19908339 A1 20000831; EP 1033338 A2 20000906; EP 1033338 A3 20020116

DOCDB simple family (application)

DE 19908339 A 19990226; EP 00103573 A 20000219