

Title (en)

Method and apparatus for manufacturing packages by wrapping

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum Herstellen von Wickelverpackungen

Title (fr)

Procédé et appareil pour réaliser des emballages par enveloppement

Publication

EP 1035019 A1 20000913 (DE)

Application

EP 99250149 A 19990506

Priority

- DE 29904709 U 19990308
- DE 29907333 U 19990422

Abstract (en)

The packaging (1) comprising a base for mounting the object (5) to be packaged, an elastic cushioning element and a wrapper section (60) is characterized by the following facts: a) the wrapper section is a part of a stretch foil wrapper system (6) surrounding the core - which is made up of the base and at least one cushioning element - in such a way that the core constituents are kept together; b) the packaging includes at least one fastening device (9) which keeps the stretch foil wrapper system (6) and at least one cushioning element in a stressed state.

Abstract (de)

Bei einem Verfahren zum Herstellen von Wickelverpackungen (1), die durch ein Tragelement (300), daran angeordnetes Verpackungsgut (5) sowie eine Umwicklung (6) gebildet sind, werden die Verpackungen (1) in einer Wickeleinrichtung durch Anbringen der Umwicklung (6) an einem aus Tragelement (300) und Verpackungsgut (5) gebildeten Wickelkern (10) hergestellt, indem wenigstens ein dem zu umwickelnden Kern (10) zugehöriger Kennwert erfaßt wird und nach Maßgabe wenigstens eines solchen Kennwertes der das Steigungsmaß längs der Wickelachse (600) bestimmende Steigungswinkel (68) der Wicklungen gesteuert wird. Eine Vorrichtung zur Durchführung des Verfahrens umfaßt eine elektronische, Speicher- und Programmmittel aufweisende Steuereinrichtung, eine Zuführeinrichtung zum Zusammenbringen und Fördern von Verpackungsgut (5) und zugehörigem Tragelement (300) sowie eine automatische Wickeleinrichtung. Die Steuereinrichtung ist derart vorgesehen, daß von der Förderposition abhängige Steuerdaten und Verpackungs-Kennwerte zur Steuerung des Wicklung-Steigungswinkels (68) mit Zuordnung zu zugehörigen Längsabschnitten des Wickelkerns (10) verarbeitet werden. <IMAGE>

IPC 1-7

B65B 11/00

IPC 8 full level

B65B 11/00 (2006.01)

CPC (source: EP)

B65B 11/008 (2013.01)

Citation (applicant)

- FR 2668450 A1 19920430 - SCA EMBALLAGE FRANCE [FR]
- EP 0403514 A1 19901227 - RIDGEWAY LOUIS HERBERT [US]

Citation (search report)

- [X] EP 0765809 A1 19970402 - VOITH SULZER FINISHING GMBH [DE]
- [A] EP 0849181 A1 19980624 - VOITH SULZER FINISHING GMBH [DE]
- [A] WO 9009316 A1 19900823 - ELMWOOD PACKAGING MACH [GB]

Cited by

EP2330040A1; DE102007046853B3; EP3712078A1; CN108527052A; DE102009056601A1; DE102009056601B4

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE

DOCDB simple family (publication)

EP 1035019 A1 20000913

DOCDB simple family (application)

EP 99250149 A 19990506