

Title (en)
Insulated cup and method for its production

Title (de)
Isolierbecher und Verfahren zu dessen Herstellung

Title (fr)
Gobelet isolée et son procédé de fabrication

Publication
EP 1035027 A1 20000913 (DE)

Application
EP 99104939 A 19990312

Priority
EP 99104939 A 19990312

Abstract (en)
The cut edges of the material blanks forming the cup are sealed by means of a sealing material in the form of strips. The rim (11) of the cup is pressed flat to form substantially plane top and bottom surfaces, with the top edge (9) of the outer insulating material (8) pressed against the plane bottom surface.

Abstract (de)
Ein Isolierbecher (1), insbesondere aus biologisch abbaubaren Materialien, weist einen Innenbecher (2) aus einem entlang, insbesondere parallel zu einer Schnittkante (3) verklebten Zuschnitt (4) gebildeten Innenmantel (5) und einem mit diesem verbundenen Bodenteil (6) sowie einen mit zumindest einer Außenseite (7) des Innenbechers (2) stellenweise verbundenen Isoliermantel (8) auf, dessen Oberkante (9) zumindest stellenweise mit einer eine obere Becheröffnung (10) des Innenbechers (2) umrandenden Mundrolle (11) von unten in Anlage ist. Zur Herstellung eines solchen Isolierbechers (1) wird zuerst ein im wesentlichen kegelmantelförmiger Hohlkörper (24) aus einem sektorförmigen Zuschnitt (4) gebildet. In den Hohlkörper (24) wird ein Bodenteil (6) eingesetzt und unter Bildung eines Innenbechers (2) werden Bodenteil (6) und Hohlkörper (24) verbunden. Ein eine obere Becheröffnung (10) umgebender Rand des Innenbechers (2) wird unter Bildung einer im wesentlichen runden Mundrolle (11) eingerollt und auf einer Außenseite (7) des Innenbechers (2) wird ein Isoliermantel (8) aufgebracht und befestigt. Um einen gut abgedichteten und versiegelten Becher (1) zu erhalten, der einfach und kostengünstig herstellbar ist, wird verfahrensmäßig zumindest eine im herzustellenden Hohlkörper (24) innenliegende Schnittkante (3) des Zuschnitts (4) vor Bilden des Hohlkörpers (24) abgedichtet, die Mundrolle (11) nach deren Einrollen flachgepreßt und der Isoliermantel (8) so aufgebracht, daß dessen Oberkante (9) mit einer im wesentlichen ebenen Unterseite (13) der Mundrolle (11) in Anlage ist. <IMAGE>

IPC 1-7
B65D 25/36; **B65D 65/46**; **B65D 81/38**; **A47G 19/22**

IPC 8 full level
B65D 3/06 (2006.01); **B65D 25/36** (2006.01); **B65D 65/46** (2006.01); **B65D 81/38** (2006.01)

CPC (source: EP)
B65D 3/06 (2013.01); **B65D 25/36** (2013.01); **B65D 65/466** (2013.01); **B65D 81/3874** (2013.01)

Citation (search report)
• [Y] US 5769311 A 19980623 - MORITA NORIKO [JP], et al
• [Y] US 4452596 A 19840605 - CLAUSS GERHARD [DE], et al
• [AD] US 5226585 A 19930713 - VARANO RICHARD [US]
• [A] US 4657142 A 19870414 - MIZOGUCHI YOSHIHIKO [JP], et al
• [A] US 3203611 A 19650831 - ANDERSON THOMAS F, et al
• [A] US 3979048 A 19760907 - STARK OLOF, et al
• [A] US 4187768 A 19800212 - SUZUKI SHOICHI [JP]

Cited by
DE102012102871A1; DE102012102871B4

Designated contracting state (EPC)
AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE

DOCDB simple family (publication)
EP 1035027 A1 20000913; **EP 1035027 B1 20051109**; **EP 1035027 B9 20061025**; AT E309142 T1 20051115; DE 59912764 D1 20051215; DK 1035027 T3 20060306; ES 2252884 T3 20060516

DOCDB simple family (application)
EP 99104939 A 19990312; AT 99104939 T 19990312; DE 59912764 T 19990312; DK 99104939 T 19990312; ES 99104939 T 19990312