Title (en)

Method for adjusting a rotary press for tablets with an angular pulse generator for determining the press load on the individual punches in at least one press station

Title (de)

Einstellverfahren für eine Rundläufertablettenpresse mit einem Winkelimpulsgeber zur Ermittlung des Presskraftverlaufs an den einzelnen Stempeln in mindestens einer Pressstation

Title (fr)

Procédé d'ajustement d 'une presse rotative pour comprimés avec un générateur d'impulsion angulaire pour déterminer la force de compression sur les poinçons individuels dans au moins une station de pressage

Publication

**EP 1036648 A2 20000920 (DE)**

Application

**EP 00103295 A 20000218**

Priority

DE 19911294 A 19990313

Abstract (en)

[origin: DE19911294C1] The machine has a central matrix plate (10) with bores, and has upper (16) and lower (18) punches or dies which move toward each other. They are accommodated in upper (12) and lower (14) holding plates and are moved together by pressure rollers (22,24). The drive shaft (26) for the machine is connected to a motor transmission (20) and is fitted with a coding device (28) for producing a position coding signal as the shaft turns. Coarse and fine positioning steps are performed.

Abstract (de)

Einstellverfahren für eine Rundläufertablettenpresse mit einem Winkelimpulsgeber zur Ermittlung des Preßkraftverlaufs an den einzelnen Stempeln in mindestens einer Preßstation, bei der der Winkelimpulsgeber pro Umdrehung des Pressenrotors einen Umfangsimpuls und pro Drehwinkelwert einen Winkelimpuls erzeugt, gekennzeichnet durch folgende Schritte: Winkelimpulsgeber wird relativ zur Rotorwelle in beliebiger Position fest montiert, Der Rotor wird mit einem vorgegebenen Stempel visuell unter die Mitte einer Hauptdruckrolle bewegt (Grobposition), Der Rotor wird bis zum Auftauchen des Umfangsimpulses gedreht und die Winkelimpulse bis zum Umfangsimpuls werden von einem Maschinenrechner gezählt und ihre Anzahl wird gespeichert, Der Rechner errechnet die in Winkelimpulsen ausgedrückten Grobpositionen aller Stempel in bezug auf den Umfangsimpuls und erzeugt bei Drehung des Rotors einen Grob-Positionsimpuls pro Stempel, Im Rechner wird jeder Grobposition ein sich beidseitig der Grobposition erstreckendes Meßfenster zugeordnet, Im Betrieb der Tablettenpresse wird bei jedem Winkelimpuls im Meßfenster oder über den gesamten Signalverlauf pro Stempel der Preßkraftverlauf abgetastet, Der Rechner ermittelt die realen Stempelpositionen bei den Preßkraftmaxima oder -Minima und bestimmt die Abweichung (k) der realen Positionen von den Grobpositionen, Der Rechner ermittelt aus den einzelnen Abweichungen einen Korrekturfaktor zur Bestimmung der Feinpositionen der Stempel. <IMAGE>

IPC 1-7

**B30B 11/08**; B30B 11/00

IPC 8 full level

**B30B 11/00** (2006.01); **B30B 11/08** (2006.01); **B30B 15/00** (2006.01)

CPC (source: EP US)

**B30B 11/005** (2013.01 - EP US); **B30B 11/08** (2013.01 - EP US); **B30B 15/0023** (2013.01 - EP US)

Designated contracting state (EPC)

CH DE FR GB IT LI

DOCDB simple family (publication)

**DE 19911294 C1 20000615**; DE 50009068 D1 20050203; EP 1036648 A2 20000920; EP 1036648 A3 20020424; EP 1036648 B1 20041229; US 6451228 B1 20020917

DOCDB simple family (application)

**DE 19911294 A 19990313**; DE 50009068 T 20000218; EP 00103295 A 20000218; US 52065000 A 20000307