

Title (en)
Method, device and transport hanger for automatically transferring clothing

Title (de)
Verfahren, Anordnung und Transportbügel zum automatischen Übergeben von Bekleidungsstücken

Title (fr)
Procédé, dispositif et cintre transporteur pour le transfer automatique de cintres

Publication
EP 1043251 A2 20001011 (DE)

Application
EP 99122935 A 19991118

Priority
• DE 19853699 A 19981120
• DE 19856431 A 19981208

Abstract (en)
The portable clothes hanger has two arms (2a,2b) pointing in opposite directions. Clips (8a,8b) for fixing trousers are fixe to, and slide along, the arms at a distance apart corresponding to the width of the trouser-waist. The clips are in two halves under spring pressure. The clips are closed by fasteners consisting of lever ends (3a,3b)swivel mounted on a swivel axis (6a,6b) . Whe the clip is open the end (16a,16b) of the lever is pulled out of a cavity.

Abstract (de)
Bei einem Verfahren zum automatischen Übergeben von Bekleidungsstücken an Faltautomaten werden die an Armen von Transportbügeln hängenden und entlang einer Förderstrecke bewegten Bekleidungsstücke auf eine Arbeitsfläche des Faltautomaten aufgelegt. Danach werden die Transportbügel aus dem Bekleidungsstück transportiert und leer weitergefördert. Dabei werden die Arme des Transportbügels zum Transportieren aus einem Bekleidungsstück mit zumindestens einer Komponente in Richtung ihrer Längserstreckung bewegt und dabei aus dem Bekleidungsstück transportiert. Die Arme können dabei linear zum Beispiel auf einem Bogen bewegt werden. Sie können auch mittels eines Antriebes, vorzugsweise eines Zahnradantriebes zu der Transportbewegung angetrieben werden und zur Rückbewegung in ihre Ausgangsstellung in umgekehrter Richtung angetrieben werden. Die Arme werden zum Zwecke des Transportierens aus dem Bekleidungsstück in einer zumindestens annähernd vertikalen Ebene bewegt. Eine Anordnung zum automatischen Übergeben von Bekleidungsstücke an Faltautomaten besitzt eine Zuförderstrecke, die einen Transportbügel zu einer geneigten Arbeitsfläche des Faltautomaten fördert, und eine Vorrichtung zum Transportieren der Transportbügel aus den Bekleidungsstücken, die an den Armen des Transportbügels hängen. Die Arme des Transportbügels werden von einem Antrieb mit mindestens einer Komponente in Richtung ihrer Längserstreckung bewegt und dabei aus dem Bekleidungsstück herausgefahren. Auf einer Zuförderstrecke werden die mit Bekleidungsstücken behängten Transportbügel zugefördert. Auf einer Abförderstrecke werden die leeren Transportbügel abgefördert. Im Bereich der Arbeitsfläche befindet sich eine Zwischenförderstrecke zum Fördern der Arbeitsbügel, während die Arme aus den Bekleidungsstücken herausgezogen werden. Bei einer Rückstellbewegung werden die Transportbügel in die Ausgangsposition zurückgebracht. Die Tragarme sind in einem Gehäuse angeordnet. Das Gehäuse und/oder die Tragarme bestehen aus Kunststoff. Bei einem Transportbügel sind an den Armen Klemmvorrichtungen zur Befestigung einer Hose angebracht. Die Klemmvorrichtungen sind entlang der Arme verschieblich angeordnet. <IMAGE>

IPC 1-7
B65G 47/61

IPC 8 full level
A47G 25/40 (2006.01); **A47G 25/44** (2006.01); **A47G 25/48** (2006.01)

CPC (source: EP)
A47G 25/403 (2013.01); **A47G 25/443** (2013.01); **A47G 25/485** (2013.01)

Cited by
CN109969685A; CN107964764A; CN108004715A; CN110629503A

Designated contracting state (EPC)
AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE

DOCDB simple family (publication)
EP 1043251 A2 20001011; EP 1043251 A3 20010516

DOCDB simple family (application)
EP 99122935 A 19991118