

Title (en)

Device for and method of guiding and cutting a supplied yarn during bobbin exchange

Title (de)

Vorrichtung und Verfahren zum Führen und Schneiden eines zulaufenden Fadens beim Spulenwechsel

Title (fr)

Dispositif et procédé pour guider et couper un fil arrivant pendant le changement de bobine

Publication

**EP 1046603 A2 20001025 (DE)**

Application

**EP 00108021 A 20000419**

Priority

DE 19918524 A 19990423

Abstract (en)

A bobbin changing arrangement on a winder has a suction nozzle (37) placed behind the driven bobbin (13) and a guide groove on the surface drive roll (29) or on the bobbin (13). At changeover the yarn runs into the suction nozzle (37) and the traverse guide (6) places it between the surface drive roll (29) and the bobbin (13) in the guide groove (48). Independent claims are included for the following: (a) a bobbin changing process where the yarn is placed in the suction nozzle and cut, then allowed to run through the guide groove (48) till the new bobbin has accelerated sufficiently to commence winding; (b) a false twist texturing machine with a bobbin winding arrangement incorporating a guide groove (48) in the surface drive roll (29).

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft eine Vorrichtung und ein Verfahren zum Führen und Schneiden eines kontinuierlich zulaufenden Fadens bei einem Spulenwechsel in einer Aufwickleinrichtung. Hierbei wird der Faden mittels eines beweglichen Fadenführers im wesentlichen parallel zu einer Spule bzw. zu einer Hülse geführt, die durch eine Treibwalze angetrieben wird. Dem Fadenführer ist eine Absaugeinrichtung nachgeordnet, die aus einem pneumatischen Absauganschluß und einer Schneideinrichtung besteht. Die Absaugeinrichtung wirkt mit einer Übergabeeinrichtung zusammen, um den Faden beim Spulenwechsel zu schneiden und das lose Fadenende des zulaufenden Fadens aufzunehmen. Um beim Spulenwechsel eine schonende Garnbearbeitung zu ermöglichen, ist der Fadenführer im Fadenlauf vor der angetriebenen Hülse und die Absaugeinrichtung hinter der angetriebenen Hülse angeordnet. Zum Fangen und Anwickeln an einer neuen, durch eine Treibwalze angetriebenen Hülse wird der Faden durch eine Fadenführungsnut am Anfang der Treibwalzen oder dem Umfang der Hülse und dem Fadenführer innerhalb des Kontaktbereiches zwischen der Hülse und der Treibwalze geführt. <IMAGE>

IPC 1-7

**B65H 67/04**

IPC 8 full level

**D01H 9/08** (2006.01); **B65H 65/00** (2006.01); **B65H 67/04** (2006.01)

CPC (source: EP KR US)

**B65H 65/00** (2013.01 - EP US); **B65H 67/04** (2013.01 - EP US); **D01H 9/08** (2013.01 - KR); **B65H 2701/31** (2013.01 - EP US)

Cited by

DE102013007254A1

Designated contracting state (EPC)

CH DE FR GB IT LI

DOCDB simple family (publication)

**EP 1046603 A2 20001025**; **EP 1046603 A3 20010912**; **EP 1046603 B1 20040324**; **EP 1046603 B8 20040714**; CN 1232432 C 20051221; CN 1271685 A 20001101; DE 50005761 D1 20040429; JP 2000327227 A 20001128; JP 4709347 B2 20110622; KR 100669835 B1 20070116; KR 20010066776 A 20010711; TR 200001087 A2 20001121; TR 200001087 A3 20001121; TW 552235 B 20030911; US 6315236 B1 20011113

DOCDB simple family (application)

**EP 00108021 A 20000419**; CN 00106904 A 20000421; DE 50005761 T 20000419; JP 2000119905 A 20000420; KR 20000021306 A 20000421; TR 200001087 A 20000420; TW 89107596 A 20000421; US 55747700 A 20000424