

Title (en)

Method for making a split engine housing

Title (de)

Verfahren zum Herstellen eines geteilten Maschinengehäuses

Title (fr)

Méthode de fabrication d'un bâtiment-moteur en plusieurs parties

Publication

EP 1050677 A2 20001108 (DE)

Application

EP 00107622 A 20000408

Priority

DE 19920097 A 19990503

Abstract (en)

The divided machine housing has a shaft sealing ring (5) inserted on at least one face side through which the shaft is exten outwards. In the dividing plane (3) in at least one of the machine housing parts (1) a groove (7) accommodates the sealing mediu the outside of the shaft sealing ring. The groove in the shaft sealing ring runs screw-fashion. In the shaft sealing ring, grooves (7') running in the direction o the shaft axis (9) are provided in the dividing plane (3).

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft ein Verfahren zum Herstellen eines geteilten Maschinengehäuses, welches in der Teilungsebene geteilte Lagerstellen für eine einzusetzende Welle aufweist, insbesondere eines in der Ebene der Kurbelwelle geteilten Kurbelgehäuses einer Brennkraftmaschine, wobei die Maschinengehäuse-Teile zunächst zusammengesetzt und die Lagerstellen bearbeitet werden und danach die Maschinengehäuse-Teile voneinander getrennt werden und die Welle eingelegt wird, wonach das Maschinengehäuse unter Vorsehen einer Dichtung in der Teilungsebene zusammengesetzt wird. Dabei wird die durch ein zunächst fließfähiges Dichtmittel gebildete Dichtung nach dem Einlegen der Welle und dem Zusammensetzen des Maschinengehäuses von außen in eine in zumindest einem der Maschinengehäuse-Teile in der Teilungsebene vorgesehene Nut eingespritzt. Ein entsprechendes geteiltes Maschinengehäuse, in das zumindest an einer der Stirnseiten ein Wellendichtring eingesetzt ist, ist dadurch gekennzeichnet, daß sich die in der Teilungsebene in zumindest einem der Maschinengehäuse-Teile vorgesehene Nut zur Aufnahme des Dichtmittels in der Außenseite des Wellendichtringes fortsetzt.

IPC 1-7

F02F 7/00; **F02F 11/00**; **F02B 77/00**

IPC 8 full level

F02B 77/00 (2006.01); **F02F 7/00** (2006.01); **F02F 11/00** (2006.01)

CPC (source: EP)

F02B 77/00 (2013.01); **F02F 7/0053** (2013.01); **F02F 7/008** (2013.01); **F02F 11/00** (2013.01)

Cited by

CN104114321A; US10487696B2; US9303585B2; WO2013139674A1

Designated contracting state (EPC)

DE FR GB IT

DOCDB simple family (publication)

EP 1050677 A2 20001108; **EP 1050677 A3 20011219**; **EP 1050677 B1 20050713**; DE 19920097 A1 20001109; DE 50010691 D1 20050818

DOCDB simple family (application)

EP 00107622 A 20000408; DE 19920097 A 19990503; DE 50010691 T 20000408