

Title (en)

Method for manufacturing wooden blockboard

Title (de)

Verfahren zur Herstellung von stabverleimten Massivholzplatten

Title (fr)

Procédé de fabrication de panneaux lattés en bois

Publication

**EP 1052074 A2 20001115 (DE)**

Application

**EP 00890142 A 20000504**

Priority

AT 31799 U 19990507

Abstract (en)

To produce solid wood boards, from bars glued together, the unstable bars (1,2) or sheets are gathered in pairs and glued together to form twin layers as an intermediate product. They have sufficient shape stability, twist movement and shear strength be passed through sorting and possible storage in bundles for feed into a glue press. The intermediate product can also be in th layers. After a short storage time, the intermediate product can be worked into a solid board in precise dimensions, such as by planing.

Abstract (de)

Bei einem Verfahren zur Herstellung von stabverleimten Massivholzplatten werden die langgestreckten, unstabilen Stäbe (1,2) oder Lamellen zu einem Zwischenprodukt paarweise zu Doppellamellen zusammengeleimt. Damit ergibt sich ausreichende Formstabilität, Verwindungsfreiheit und Bruchfestigkeit auf dem Weg von der Lamellenherstellung über das Sortieren, die eventuelle Zwischenlagerung in Bündeln bis hin zum Beschicken der Leimpresse. Es können als Zwischenprodukt auch Dreifachlamellen hergestellt werden. Wenn das Zwischenprodukt nach kurzer Lagerzeit auf ein exaktes Maß, z.B. durch Hobeln nachbearbeitet wird, dann ergibt sich daraus eine besonders hochwertige stabverleimte Massivholzplatte.  
<IMAGE>

IPC 1-7

**B27M 3/00**

IPC 8 full level

**B27M 3/00** (2006.01)

CPC (source: EP)

**B27M 3/0053** (2013.01)

Cited by

GB2392930A

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE

DOCDB simple family (publication)

**EP 1052074 A2 20001115**; AT 3502 U1 20000425

DOCDB simple family (application)

**EP 00890142 A 20000504**; AT 31799 U 19990507