

Title (en)
Method and apparatus for deep drawing sheet metal plates

Title (de)
Verfahren und Vorrichtung zum Tiefziehen von Blechformteilen

Title (fr)
Procédé et appareil pour l'emboutissage profond de tôles

Publication
EP 1055465 A2 20001129 (DE)

Application
EP 00110779 A 20000520

Priority
DE 19923540 A 19990521

Abstract (en)
A deep drawing process in which formed sheet parts are locally annealed in the deep drawing press is new. An Independent claim is also included for a deep drawing press equipped with a heater (6) for carrying out the above proces

Abstract (de)
Die Erfindung betrifft ein Verfahren bzw. eine Vorrichtung zum Tiefziehen von Blechformteilen, bei welchem die Blechformteile zumindest einem Tiefzug in einer Tiefziehpresse unterworfen werden. Erfindungsgemäß ist dieses Verfahren bzw. diese Vorrichtung zum Tiefziehen von Blechformteilen im Hinblick auf eine gezielte Entfestigung von kaltverfestigten Bereichen der Blechformteile ohne Unterbrechung des Umformvorgangs und ohne unerwünschte Entfestigung gezielt kaltverfestigter Bereiche bei gleichzeitiger Vermeidung von unerwünschter Grobkornbildung dadurch ausgestaltet, daß die Blechformteile in der Tiefziehpresse örtlich begrenzt entfestigungsgeglüht werden. <IMAGE>

IPC 1-7
B21D 22/22

IPC 8 full level
B21D 22/20 (2006.01); **B21D 22/22** (2006.01); **B21D 24/16** (2006.01); **B21D 37/16** (2006.01)

CPC (source: EP)
B21D 22/20 (2013.01); **B21D 24/16** (2013.01)

Cited by
DE102004062896A1; DE102004062896B4; EP2524761A1; DE102011050383A1; DE102011050383B4

Designated contracting state (EPC)
DE ES FR GB IT SE

DOCDB simple family (publication)
EP 1055465 A2 20001129; **EP 1055465 A3 20010418**; **EP 1055465 B1 20021218**; DE 19923540 A1 20001207; DE 50000953 D1 20030130; ES 2188446 T3 20030701

DOCDB simple family (application)
EP 00110779 A 20000520; DE 19923540 A 19990521; DE 50000953 T 20000520; ES 00110779 T 20000520