

Title (en)
Web producing installation and method

Title (de)
Vliesanlage und Betriebsverfahren

Title (fr)
Installation et procédé de production de voile

Publication
EP 1057906 A1 20001206 (DE)

Application
EP 00111172 A 20000524

Priority
DE 29909016 U 19990526

Abstract (en)
The assembly to lay a carded web has a monitor (13) after the outlet (19) from the web layer (4), to measure the density of the web (10), and to set the action of the profiling unit (20). Preferred Features: The monitor (13) is linked to the profiling unit (20) by a control circuit (21). The monitor (13) has a continuous or intermittent operation, and is behind the web bonding station (12). The monitor (13) has an optical or radiometric operation. The web layer (4) has two recirculating laying belts, and two main trolleys (8,9) with separate controls and drives. The profiling unit (20) has a freely-programmable control (5) to generate profiling speed differences between the belt speed and the main trolley speed. The web layer (4) has at least one auxiliary trolley for the tension of at least one laying belt.

Abstract (de)
Die Erfindung betrifft ein Betriebsverfahren und eine Vliesanlage (1) mit mindestens einem Vliesleger (4), der einen von einer Krempel (2) kommenden Flor (3) in ein mehrlagiges Vlies (10) umfaltet. Hierbei wird mit einer Profilbildungseinrichtung (20) das Vlies (10) im Querschnitt profiliert und nachfolgend an mindestens eine Verfestigungseinrichtung (12), insbesondere eine Nadelmaschine, abgeführt. Hinter dem Auslass (19) des Vlieslegers (4) wird mit einer Messeinrichtung (13) die Dichte und das Profil des Vlieses (10) bestimmt. Die Profilbildungseinrichtung (20) wird dann entsprechend dieser Messwerte zur Erzeugung des gewünschten Vliesprofils eingestellt. <IMAGE>

IPC 1-7
D01G 25/00

IPC 8 full level
D01G 23/06 (2006.01); **D01G 25/00** (2006.01); **D04H 1/46** (2012.01); **D04H 1/74** (2006.01)

CPC (source: EP)
D01G 23/06 (2013.01); **D01G 25/00** (2013.01); **D04H 1/46** (2013.01); **D04H 1/74** (2013.01)

Citation (search report)
• [Y] EP 0831162 A1 19980325 - SHINIH ENTERPRISE CO LTD [TW]
• [YDA] DE 4304988 C1 19940407 - AUTEFA MASCHINENFAB [DE]
• [A] US 5233727 A 19930810 - BAECHLER FRANCOIS [CH]
• [A] US 4184361 A 19800122 - ERBEN LUDWIG [DE]
• [Y] PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 015, no. 456 (C - 0886) 20 November 1991 (1991-11-20)

Cited by
EP1686205A1; CN102884231A; US7581294B2; FR2910496A1; EP1936016A3; CN106062266A; DE20321834U1; EP2014813A1; WO2004013390A1; WO2015128391A1; WO2006069651A1; DE102014111157A1; EP1936016A2; US8381375B2; US10443155B2; EP1268896A2; EP3110997B1; EP1936016B1; EP3575455B1

Designated contracting state (EPC)
BE DE ES FR GB IT

DOCDB simple family (publication)
DE 29909016 U1 20001005; DE 50001834 D1 20030528; EP 1057906 A1 20001206; EP 1057906 B1 20030423; ES 2197036 T3 20040101

DOCDB simple family (application)
DE 29909016 U 19990526; DE 50001834 T 20000524; EP 00111172 A 20000524; ES 00111172 T 20000524