

## Title (en)

Method for reconditioning sliding pavements and apparatus used with such method

## Title (de)

Verfahren zum Aufbereiten einer Kunstgleitschicht und Vorrichtung zum Durchführen des Verfahrens

## Title (fr)

Méthode pour reconditionner des surfaces glissantes et appareil pour appliquer cette méthode

## Publication

**EP 1059385 A1 20001213 (DE)**

## Application

**EP 99110893 A 19990608**

## Priority

EP 99110893 A 19990608

## Abstract (en)

To prepare an artificial ice skating surface, it is initially heated or the outer surface melts for a liquid artificial skating surface material to be spread in a second stage along a longitudinal laying zone (18). In a third stage, a polished surface (16) is spread over the artificial skating surface. The three stages are executed in direct succession by a surfacing machine (1). The machine (1) has a leading heater (14) to raise the surface temp., followed by the units (18,16) to prepare the surface (19). The skating surface is of saturated hydrocarbons and similar materials such as wax, or polymers and copolymers.

## Abstract (de)

Zum Aufbereiten einer Kunstgleitschicht wird in einem ersten Schritt die Kunstgleitschicht erwärmt bzw. oberflächlich geschmolzen, in einem zweiten Schritt flüssiges Kunstgleitschicht-Material entlang eines länglichen Auftragsbereiches (18) auf die erwärmte Kunstgleitschicht gebracht und in einem dritten Schritt eine Glättfläche (16) über die Kunstgleitschicht bewegt. Die drei Bearbeitungsschritte werden von einer in Bearbeitungsrichtung bewegten Bearbeitungsvorrichtung (1) direkt nacheinander durchgeführt, indem in Bearbeitungsrichtung vor dem Auftragsbereich (18) mit einer Heizvorrichtung (14) das Schmelzen der Oberflächenschicht und in Bearbeitungsrichtung nach dem Auftragsbereich (18) mit einer Glättfläche (16) das Glätten der mit Material beaufschlagten Oberfläche (19) erfolgt. Mit einer erfindungsgemässen Bearbeitungsvorrichtung kann die Gleitfläche mit kleinem Aufwand effizient und präzise bearbeitet werden. Die bearbeitete Oberfläche ist nach der Bearbeitung homogen. Das aufgebrachte Gleitschichtmaterial ist nicht als lösbare Oberflächenschicht auf der ursprünglichen Oberfläche, sondern verbindet sich mit dieser zu einer gemeinsamen Schicht mit den gewünschten Gleiteigenschaften. <IMAGE>

## IPC 1-7

**E01C 13/10**

## IPC 8 full level

**E01C 13/10** (2006.01); **E01C 19/16** (2006.01)

## CPC (source: EP)

**E01C 13/107** (2013.01); **E01C 19/16** (2013.01)

## Citation (applicant)

- DE 3445976 A1 19851010 - MARINI PAOLO
- WO 9110486 A1 19910725 - SKITECH SRL [IT]
- DE 4020503 A1 19920109 - NIEDERGUENZL JAKOB [DE]
- DE 19812311 A1 19981008 - TOKO AG [CH]
- EP 0560713 A2 19930915 - FREI SIEGFRIED [CH]

## Citation (search report)

- [DA] DE 19812311 A1 19981008 - TOKO AG [CH]
- [DA] DE 3445976 A1 19851010 - MARINI PAOLO
- [A] US 1544438 A 19250630 - FETTER SAMUEL H
- [A] DE 2149285 A1 19730405 - GREVE HEINRICH J BAUUNTERNEHMU [DE]
- [A] DE 4313165 A1 19941027 - STAHL KARL MARTIN DIPL ING [DE]
- [A] DE 3906788 A1 19900906 - STEINBRECHER HANS KURT [DE]
- [A] FR 1203879 A 19600121
- [A] US 2225207 A 19401217 - WALKER CLUFF THOMAS

## Cited by

CN110755839A; CN108894443A; CN110777621A; WO2005064085A1

## Designated contracting state (EPC)

AT CH DE FR IT LI SE

## DOCDB simple family (publication)

**EP 1059385 A1 20001213**

## DOCDB simple family (application)

**EP 99110893 A 19990608**