

Title (en)

Method and apparatus for wrapping a stack of goods as well as the thus obtained package unit

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum Umhüllen eines Stückgutstapels sowie eine nach dem Verfahren hergestellte Verpackungseinheit

Title (fr)

PROCEDE ET APPAREIL POUR ENVELOPPER UNE PILE D' OBJETS AINSI QUE L' ENSEMBLE OBTENU PAR CE PROCEDE

Publication

EP 1063169 A1 20001227 (DE)

Application

EP 00112969 A 20000620

Priority

DE 19928261 A 19990621

Abstract (en)

A hood-like section which stands proud of the stacked goods, is laid down against it. An Independent claim is included for the unit wrapping the stacked goods. At least one device (14) is included to lay down the hood section projecting from the stack (2). Preferred features: The hood section is connected to the tubular hood drawn over the stacked goods. It is welded to the tubular covering (also referred to as a hood). The hood section is connected to the covering by impulse welding. The covering is laid against the contours of the stacked goods, whilst being subjected to hot air. Lay-flat tubing is employed for wrapping (used in the sense of covering, not winding. Following wrapping, the stack is transferred, and the device laying the hood is applied, to lay it down. It is moved vertically. The wrapping is highly elastic sheet with ultimate longitudinal extension at least 50%, preferably 80%, 100%, or even better 150%. Longitudinal expansion results at least in part by stretching over the stacked goods. Transverse extension is 20% or more, preferably 50%. Further preferred details of the wrapping equipment are described, including the welding system. The pack unit, preferably on a pallet, is also claimed separately.

Abstract (de)

Die vorliegende Erfindung betrifft ein Verfahren und eine Vorrichtung zum Umhüllen eines Stückgutstapels sowie eine damit hergestellte Verpackungseinheit. Um ein Verfahren zum Umhüllen eines Stückgutstapels, bei dem Schlauchfolie, deren Umfang geringer ist, als der des zu umhüllenden Stückgutstapels, zur Bildung einer Schlauchhaube von einem Vorrat abgezogen, geöffnet, in Längsrichtung gerefft und von der Schlauchfolie getrennt und verschlossen wird, die gereffte Schlauchhaube nachfolgend in Querrichtung gedehnt und über den Stückgutstapel gezogen wird, derart zu verbessern, daß Risse an der Verschlußstelle der Schlauchhaube vermieden und das Erscheinungsbild sowie die Brauchbarkeit der Umhüllung verbessert wird, wird mit der vorliegenden Erfindung vorgeschlagen, daß ein von der Oberseite des Stückgutstapels (2) abstehender Haubenabschnitt an die Kontur des Stückgutstapels angelegt wird. Die erfindungsgemäße Vorrichtung weist dementsprechend ein Mittel zum Anlegen (14) eines von der Oberseite des Stückgutstapels (2) abstehenden Haubenabschnittes an die Kontur des Stückgutstapels auf. Die erfindungsgemäße Verpackungseinheit weist in bekannter Weise einen Stückgutstapel sowie eine diesen umhüllende Schlauchhaube auf, die aus einem Flachslauch, dessen Umfang geringer ist als der des zu umhüllenden Stückgutstapels, gebildet ist, und hat weiterhin einen Haubenabschnitt, der mit der Schlauchhaube an der Oberseite des Stückgutstapels verbunden ist. <IMAGE>

IPC 1-7

B65B 9/13

IPC 8 full level

B65B 9/13 (2006.01)

CPC (source: EP)

B65B 9/135 (2013.01)

Citation (applicant)

- DE 3707877 A1 19880922 - LACHENMEIER KURT APS [DK]
- EP 0399540 A1 19901128 - BEUMER MASCHF BERNHARD [DE]
- DE 4401613 A1 19950727 - LACHENMEIER KURT APS [DK]

Citation (search report)

- [XA] EP 0465370 A2 19920108 - NEWTEC INT [FR]
- [X] US 3852937 A 19741210 - BITSURA M, et al
- [A] EP 0344815 A1 19891206 - BEUMER MASCHF BERNHARD [DE]

Cited by

WO02058996A1

Designated contracting state (EPC)

DE DK

DOCDB simple family (publication)

EP 1063169 A1 20001227; DE 19928261 A1 20001228

DOCDB simple family (application)

EP 00112969 A 20000620; DE 19928261 A 19990621