

Title (en)

Method and device for withdrawing parts of an overlapping stream

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum Entnehmen von Schuppenstromteilen aus einem Schuppenstrom

Title (fr)

Procédé et dispositif pour retirer des parties d'un courant de produits en formation imbriquée

Publication

EP 1063187 A1 20001227 (DE)

Application

EP 00810500 A 20000608

Priority

CH 116199 A 19990623

Abstract (en)

The method for removing individual items from a group of overlapping flat items (2) on a conveyor (F.1) uses a deactivating device (3) which unfastens gripping components (1.2) on the first conveyor. A switching device moves the items in the group on to a second conveyor (F.2) while the unselected items continue along the first conveyor. An Independent claim is included for a device for carrying out the above method.

Abstract (de)

Aus einem Schuppenstrom (2), der von einem ersten Fördermittel (1) gehalten auf einem ersten Förderweg (F.1) durch einen Entnahmebereich (A) gefördert wird, wird am Eingang eines Entnahmebereichs (A) für Schuppenstromteile, die aus dem Schuppenstrom entnommen werden sollen oder aus denen Gegenstände entnommen werden sollen, die gehaltene Förderung deaktiviert und werden zu entnehmende Gegenstände durch ein für eine Entnahme einstellbares, zweites Fördermittel (5) vom ersten Förderweg (F.1) auf einen zweiten Förderweg (F.2) gefördert, während für andere Schuppenstromteile (2.1) auch bei der Förderung durch den Entnahmebereich (A) die gehaltene Förderung unverändert aufrechterhalten bleibt. Das erste Fördermittel (1) weist beispielsweise an den Längskanten des Schuppenstromes (2) angreifende Klemmorgane (1.2) auf, die am Eingang des Entnahmebereichs (A) selektiv geöffnet werden. Das zweite Fördermittel (5) weist beispielsweise ein verschwenkbares Förderband (5.2) auf, auf dem aus der gehaltenen Förderung entlassene Schuppenstromteile (2.2) lose aufliegend auf den zweiten Förderweg (F.2) gefördert werden.

<IMAGE>

IPC 1-7

B65H 5/24; **B65H 29/60**

IPC 8 full level

B41F 21/00 (2006.01); **B41F 21/08** (2006.01); **B65G 17/26** (2006.01); **B65G 47/22** (2006.01); **B65H 5/24** (2006.01); **B65H 29/04** (2006.01); **B65H 29/60** (2006.01); **B65H 29/66** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B65H 29/005 (2013.01 - EP US); **B65H 29/60** (2013.01 - EP US); **B65H 29/66** (2013.01 - EP US); **B65H 2801/21** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [X] DE 3609148 A1 19861016 - POLYGRAPH LEIPZIG [DD]
- [X] FR 2420499 A1 19791019 - FERAG AG [CH]
- [A] DE 8400542 U1 19880310
- [A] US 4151986 A 19790501 - KAWADA TOMOSHI [JP]
- [A] DE 19621331 A1 19970123 - HEIDELBERGER DRUCKMASCH AG [DE]
- [A] US 4424966 A 19840110 - CHANDHOKE MOHANJIT S [US]

Cited by

US6581752B2; WO2010072007A1; EP1431222A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE

DOCDB simple family (publication)

EP 1063187 A1 20001227; **EP 1063187 B1 20030924**; AT E250544 T1 20031015; AU 4086100 A 20010104; AU 773716 B2 20040603; CA 2312181 A1 20001223; CA 2312181 C 20070515; DE 50003795 D1 20031030; DK 1063187 T3 20040119; JP 2001048396 A 20010220; RU 2252185 C2 20050520; US 6401903 B1 20020611

DOCDB simple family (application)

EP 00810500 A 20000608; AT 00810500 T 20000608; AU 4086100 A 20000615; CA 2312181 A 20000623; DE 50003795 T 20000608; DK 00810500 T 20000608; JP 2000189928 A 20000623; RU 2000115615 A 20000620; US 59764100 A 20000620