

Title (en)

Method for the continuous heat treatment of a textile fabric, particularly for fixing of dyestuffs

Title (de)

Verfahren zur kontinuierlichen Wärmebehandlung einer textilen Warenbahn, insbesondere zum Farbfixieren

Title (fr)

Procédé pour le traitement thermique continu d'une étoffe textile, notamment pour le fixage des matières colorantes

Publication

EP 1063337 A2 20001227 (DE)

Application

EP 00110489 A 20000517

Priority

DE 19924433 A 19990528

Abstract (en)

[origin: EP1055763A2] Wet fabrics (1) are steamed after treating with reactive dyes by passing them through superheated steam at 150 to 230 degree in a horizontal path. Steam is blown from jet chambers (15) arranged above and below the fabric. The moisture content of printed fabrics is reduced from 15 - 25% to 3 - 7%. The residence time in the chamber (12) is 5 to 60 secs, especially 10 to 20 secs. An Independent claim is also included for a steam treatment chamber (12) with jet chambers (15) and circulating fans (14). fabric (1) is carried through the chamber on a perforated conveyor (41) with 50 to 90% clear area.

Abstract (de)

Beim Farbfixieren von Reaktivfarbstoff auf Zellulose ist es bekannt, eine feuchte Warenbahn ohne Zwischentrocknung mit einem Dampf-Luftgemisch in Kontakt zu bringen. Dabei ist es erforderlich, eine Restfeuchte bis zum Ende des Fixierprozesses aufrecht zu erhalten. Es werden verhältnismäßig lange Fixierzeiten und bei einem kontinuierlichen Verfahren Vorrichtungen mit einem entsprechend hohen Wareninhalt benötigt. Es soll ein Verfahren und eine Vorrichtung entwickelt werden, bei dem kleinere Warenmengen wirtschaftlich, kontinuierlich gefärbt werden können. Erfindungsgemäß wird die Warenbahn mit Behandlungsgas, das im wesentlichen aus Heißdampf besteht, in Kontakt gebracht. Überraschenderweise ermöglicht dies eine schnellere Farbfixierung bei guter Farbausbeute und Farbqualität. Eine für kleinere Warenmengen geeignete Vorrichtung weist eine Transportvorrichtung zum im wesentlichen ebenen Führen der Warenbahn mit einem Walzengang und einer Umluftvorrichtung mit oberhalb und unterhalb der Warenbahn angeordneten Düsenkästen auf. Kontinuierliche Wärmebehandlung einer textilen Warenbahn, insbesondere Farbfixieren. <IMAGE>

IPC 1-7

D06B 19/00

IPC 8 full level

D06B 19/00 (2006.01); **D06B 23/04** (2006.01); **D06B 23/16** (2006.01)

CPC (source: EP US)

D06B 19/0035 (2013.01 - EP US); **D06B 23/04** (2013.01 - EP US); **D06B 23/16** (2013.01 - EP US)

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE

DOCDB simple family (publication)

EP 1055763 A2 20001129; **EP 1055763 A3 20020130**; **EP 1055763 B1 20061018**; AT E302868 T1 20050915; AT E343010 T1 20061115; AT E382729 T1 20080115; DE 10023721 A1 20010208; DE 10023722 A1 20001130; DE 50011009 D1 20050929; DE 50013624 D1 20061130; DE 50014901 D1 20080214; DK 1055763 T3 20070219; DK 1063337 T3 20060109; EP 1063337 A2 20001227; EP 1063337 A3 20020130; EP 1063337 B1 20050824; EP 1589141 A1 20051026; EP 1589141 B1 20080102; EP 1746191 A2 20070124; EP 1746191 A3 20070221; ES 2247977 T3 20060316; US 2002124327 A1 20020912; US 2002170118 A1 20021121; US 6471729 B1 20021029; US 6485526 B1 20021126; US 6591639 B2 20030715; US 7089767 B2 20060815

DOCDB simple family (application)

EP 00110496 A 20000517; AT 00110489 T 20000517; AT 00110496 T 20000517; AT 05011446 T 20000517; DE 10023721 A 20000517; DE 10023722 A 20000517; DE 50011009 T 20000517; DE 50013624 T 20000517; DE 50014901 T 20000517; DK 00110489 T 20000517; DK 00110496 T 20000517; EP 00110489 A 20000517; EP 05011446 A 20000517; EP 06020559 A 20000517; ES 00110489 T 20000517; US 14067102 A 20020507; US 14436702 A 20020513; US 58026100 A 20000526; US 58026300 A 20000526