

Title (en)
PROCESS FOR MAKING MOULDED BRICKS FROM REFRACTORY CERAMIC

Title (de)
Vefahren zur Fertigung von Formsteinen aus Feuerfestkeramik

Title (fr)
PROCEDE POUR LA FABRICATION DE BRIQUES MOULEES A PARTIR DE CERAMIQUE REFRACTAIRE

Publication
EP 1065032 A2 20010103 (DE)

Application
EP 00111217 A 20000525

Priority
DE 19925719 A 19990607

Abstract (en)
The method involves forming a ceramic mass of refractory ceramics into a base body, which is then dried and fired. The form of the mass is produced by extrusion to form a rectangular hollow profile, which has the desired stone length. After firing, the profile is separated at opposite corners in the longitudinal direction, to form individual L-shaped profiles. Preferably, a cordierite-mullite ceramic is used. An Independent claim is included for a tunnel kiln car incorporating the blocks.

Abstract (de)
Bei einem Verfahren zur Fertigung von im Profil im wesentlichen L-förmigen mit zwei unter einem Winkel von etwa 90° aneinandergrenzenden Schenkeln (2) ausgebildeten keramischen Formsteinen, deren Schenkellänge mindestens das Zehnfache der Schenkeldicke beträgt, insbesondere von Randsteinen (11) für Tunnelofen-Brennwagen, wobei eine keramische Masse aus Feuerfestkeramik zu einem Grundkörper (1) geformt wird, der getrocknet und gebrannt wird, erfolgt das Formen der Masse erfindungsgemäß durch Extrudieren bzw. Strangpressen in die Form eines im wesentlichen rechteckigen Hohlprofils, das in der gewünschten Steinlänge abgelängt und nach dem Brand im Bereich zweier sich gegenüberliegender Ecken (6) in Längsrichtung (7) aufgetrennt und in einzelne Formsteine geteilt wird. Vorzugsweise wird im Bereich der später nicht aufzutrennenden Ecken (8) des Grundkörpers (1) mehr keramische Masse als an den übrigen Schenkelbereichen des Grundkörpers (1) ausgepreßt. Insbesondere können beim Pressen jeweils zwei benachbarte Schenkel (2) des Grundkörpers (1) im Bereich der nicht aufzutrennenden Ecken (8) durch Stützrippen (9) zusätzlich verbunden und in ihrem Winkel zueinander fixiert werden. Ein unter Verwendung derartiger Formsteine hergestellter Tunnelofen-Brennwagen wird ebenfalls beschrieben. <IMAGE>

IPC 1-7
B28B 11/14

IPC 8 full level
B28B 3/20 (2006.01); **B28B 17/00** (2006.01); **F27D 1/04** (2006.01); **F27D 3/12** (2006.01)

CPC (source: EP)
B28B 3/20 (2013.01); **B28B 17/0018** (2013.01); **F27D 1/04** (2013.01); **F27D 3/123** (2013.01)

Cited by
DE102015011742A1

Designated contracting state (EPC)
AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE

DOCDB simple family (publication)
EP 1065032 A2 20010103; **EP 1065032 A3 20030108**; DE 19925719 A1 20010111; DE 19925719 C2 20020620

DOCDB simple family (application)
EP 00111217 A 20000525; DE 19925719 A 19990607