

Title (en)

Disassembling device for expansion anchoring dowel

Title (de)

Demontagevorrichtung für formschlüssig verankernden Dübel

Title (fr)

Cheville d'ancrage expansif

Publication

EP 1068933 A2 20010117 (DE)

Application

EP 00810586 A 20000705

Priority

DE 19932863 A 19990714

Abstract (en)

A sleeve-shaped support part (2) has an axially protruding bolt-extension (4) on its one end forming a support shoulder (3). The bolt extension has load-application elements (5) cooperating with load-application elements on the rear end of the plug's sleeve. An internally threaded bore-hole (6) extends through the bolt-extension and holds an externally threaded (8) shaft (7) which is axially rotated in relation to the support part. The shaft has two lengthwise ends (9,10) with identical coupling elements (11) for an adapter piece (12). One lengthwise section (13) of the adapter piece has a connection (14) , with the opposite lengthwise end acting as insertion end (15) for a tool, especially rotary drill

Abstract (de)

Eine Demontagevorrichtung Hinterschnittanker besitzt ein hülsenförmiges Abstützteil (2), das an seinem einen, eine Abstützschulter (3) bildenden Ende einen axial abragenden Riegelfortsatz (4) aufweist, der mit Lastangriffsmitteln (5) ausgestattet ist. Die Lastangriffsmittel (5) sind mit korrespondierend ausgebildeten Lastangriffsmitteln am rückwärtigen Ende der Hülse des Dübels in eine zugbelastbare Wirkverbindung bringbar. Das Abstützteil (2) besitzt eine wenigstens bereichsweise mit einem Innengewinde versehene Durchgangsbohrung (6), die sich durch den Riegelfortsatz (4) erstreckt und zur Aufnahme einer mit einem Aussengewinde (8) versehenen Welle (7) dient, die durch Rotation relativ zum Abstützteil (2) axial verstellbar ist. Die Welle (7) besitzt zwei Längsenden (9, 10) mit identisch ausgebildeten Kupplungselementen (11) für ein Adapterstück (12), dessen einer Längsabschnitt (13) einen Aussendurchmesser (a) aufweist, der kleiner ist als der Innendurchmesser (i) der Durchgangsbohrung (6) des Abstützteils (2) und am freien Ende mit einem auf die Kupplungselemente (11) der Welle (7) abgestimmten Anschlussstück (14) ausgestattet ist. Das gegenüberliegende Längsende des Adapterstücks (12) ist als Einsteckende (15) für die Werkzeugaufnahme einer Handwerkzeugmaschine, insbesondere einer Drehbohrmaschine, ausgebildet. <IMAGE>

IPC 1-7

B25B 31/00

IPC 8 full level

E02D 5/80 (2006.01); **B25B 31/00** (2006.01); **F16B 13/08** (2006.01)

CPC (source: EP)

B25B 31/00 (2013.01)

Citation (applicant)

US 4702654 A 19871027 - FRISCHMANN ALBERT [DE], et al

Cited by

CN110241802A

Designated contracting state (EPC)

CH DE FR GB LI

DOCDB simple family (publication)

EP 1068933 A2 20010117; **EP 1068933 A3 20020904**; **EP 1068933 B1 20080409**; CN 1151013 C 20040526; CN 1280899 A 20010124; DE 19932863 A1 20010118; DE 50015084 D1 20080521; JP 2001081773 A 20010327; JP 4531940 B2 20100825

DOCDB simple family (application)

EP 00810586 A 20000705; CN 00120412 A 20000707; DE 19932863 A 19990714; DE 50015084 T 20000705; JP 2000214205 A 20000714