

Title (en)

Tamping process

Title (de)

Verfahren zum Gleisstopfen

Title (fr)

Procédé de bourrage

Publication

**EP 1069240 A1 20010117 (DE)**

Application

**EP 00114220 A 20000703**

Priority

DE 19932793 A 19990714

Abstract (en)

The mobile rail track maintenance machine has a number of driven packing tools (14) positioned in opposition on either side of each track rail (4), for transverse displacement relative to the latter and provided with picks (16), for penetrating the track ballast on either side of each rail sleeper (1). The packing pressure exerted on the picks is reduced with increased distance of the packing tools from the track rails.

Abstract (de)

Es wird eine fahrbare Gleisstopfmaschine mit mehreren über Antriebe beistellbaren und vibrierbaren Stopfwerkzeugen (14) angegeben, wobei das Stopfwerkzeug auf beiden Seiten der jeweiligen Schwelle einander gegenüberliegend Stopfpickel (16) aufweist, die bei Aktivierung in den Schotter des Gleisunterbaus eintauchen und den Schotter unter die Schwelle stopfen. Die Stopfwerkzeuge sind quer zu den Schienen verfahrbar, und die Stopfpickel arbeiten mit zunehmendem Abstand der Stopfwerkzeuge von den Schienen mit vermindertem Stopfdruck. <IMAGE>

IPC 1-7

**E01B 27/16**

IPC 8 full level

**E01B 27/16** (2006.01)

CPC (source: EP)

**E01B 27/16** (2013.01)

Citation (applicant)

EP 0455179 A2 19911106 - PLASSER BAHNBAUMASCH FRANZ [AT]

Citation (search report)

- [XA] US 5007350 A 19910416 - THEURER JOSEF [AT]
- [A] DE 948514 C 19560906 - WILHELM WAESCHE

Cited by

EP1741831A1; CN111513938A

Designated contracting state (EPC)

AT CH DE FR GB IT LI

DOCDB simple family (publication)

**EP 1069240 A1 20010117; EP 1069240 B1 20070530**; AT E363563 T1 20070615; DE 19932793 A1 20010201; DE 19932793 C2 20011108; DE 50014360 D1 20070712

DOCDB simple family (application)

**EP 00114220 A 20000703**; AT 00114220 T 20000703; DE 19932793 A 19990714; DE 50014360 T 20000703