

Title (en)
Air diffuser for air conditioning and a manufacturing method for the same

Title (de)
Luftstromverteiler für Klimaanlage und dessen Herstellungsverfahren

Title (fr)
Diffuseur pour le conditionnement d'air et son procédé de fabrication

Publication
EP 1069382 A1 20010117 (FR)

Application
EP 00870157 A 20000710

Priority
BE 9900476 A 19990712

Abstract (en)
Diffuser has frame (1) with central truncated cone air opening (3) fitted with spindle (5) support (6) made from welded stampings. Partly threaded spindle (5) connects central deflector (8) and intermediate conical deflector (9) to wall frame using spindle support. Central deflector is riveted to spindle and intermediate deflector is attached to spindle by support (10) using welded stampings. An Independent claim is also included for the manufacturing method of a diffuser.

Abstract (fr)
Diffuseur pour le conditionnement d'air dans des locaux comprenant un cadre (1) à fixer sur une paroi et présentant une partie centrale tronconique (3) qui, d'un premier côté tourné vers la paroi, comporte une ouverture d'entrée pour l'air à diffuser et, d'un deuxième côté opposé à la paroi, présente une ouverture de diffusion de dimension supérieure à l'ouverture d'entrée; un axe (5) qui est, par une première armature de support (6) fixée au cadre, supporté au centre de ladite partie centrale tronconique de manière à s'étendre suivant une direction (7) perpendiculaire à l'ouverture de diffusion et à pouvoir être déplacé par rapport au cadre (1) le long de cette direction perpendiculaire; un déflecteur central (8), qui est fixé à l'axe (5) à l'opposé de la paroi, et au moins un déflecteur conique intermédiaire (9), qui est fixé à l'axe entre la partie tronconique du cadre et le déflecteur central par une deuxième armature de support; ladite première armature de support (10) étant formée de premières pièces estampées (20,21), soudées entre elles, et étant pourvue de moyens de retenue (18) coopérant avec l'axe (5) pour permettre son déplacement susdit; chaque deuxième armature de support (10) susdite étant formée de deuxième pièces estampées (20,21), soudées entre elles. <IMAGE>

IPC 1-7
F24F 13/062

IPC 8 full level
F24F 13/062 (2006.01)

CPC (source: EP)
F24F 13/062 (2013.01)

Citation (search report)
• [A] US 3103869 A 19630917 - DRY JOHN P
• [A] US 4714009 A 19871222 - DEHART MARVIN L [US], et al
• [A] FR 2356091 A1 19780120 - LOLLI & C SPA [IT]

Designated contracting state (EPC)
AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE

DOCDB simple family (publication)
EP 1069382 A1 20010117; EP 1069382 B1 20041124; AT E283459 T1 20041215; BE 1012783 A3 20010306; DE 60016100 D1 20041230; DE 60016100 T2 20051110; ES 2231149 T3 20050516

DOCDB simple family (application)
EP 00870157 A 20000710; AT 00870157 T 20000710; BE 9900476 A 19990712; DE 60016100 T 20000710; ES 00870157 T 20000710