

Title (en)

Magnetic lifting transport track with linear longitudinal stator drive, construction assembly and method for the construction thereof

Title (de)

Fahrweg für eine Magnetschwebbahn mit Langstator-Linearantrieb sowie Bausatz und Verfahren zu seiner Herstellung

Title (fr)

Voie pour transport à lévitation magnétique avec propulsion linéaire par stator longitudinal, ensemble de construction , et méthode pour son obtention

Publication

EP 1070786 A2 20010124 (DE)

Application

EP 00115723 A 20000721

Priority

DE 19934912 A 19990721

Abstract (en)

The track has a longitudinal stator linear drive with at least two parallel stators and a number of bearers carrying stator sections for making straight and curved track sections with straight stator end packets (6a,6f;7a,7f) and straight inner packets (6b-6e,7b-7e) that can be laid in polygon arrangements in curved sections of track. Different ideal lengths are combined so as to minimize gaps between end packets. An Independent claim is also included for a kit for making a track for a magnetic levitation train and for a method of manufacturing a track.

Abstract (de)

Der Fahrweg enthält eine Vielzahl von längs einer Trasse angeordneten, zur Bildung von geraden und gekrümmten Fahrwegsabschnitten bestimmten Trägern (1) und an den Trägern (1) montierte Statorabschnitte, die aus geraden Statorendpaketen (6a,f;7a,f) und zwischen diesen angeordneten, ebenfalls geraden, mittleren Statorpaketen (6b-e;7b-e) zusammengesetzt sind, die im Bereich der gekrümmten Fahrwegsabschnitte unter Bildung von äußeren und inneren Statorabschnitten (6,7) nach Art von Polygonzügen verlegt und durch Spalte (23,24) voneinander getrennt sind. Die Statorendpakete (6a,f;7a,f) und die mittleren Statorpakete (6b-e;7b-e) weisen, bezogen auf eine zwischen den beiden Raumkurvenabschnitten liegende, gedachte Raumkurve (2), eine vorgewählte Zahn/Nut-Teilung (16) sowie unterschiedliche "ideelle" Längen auf, die sich um Bruchteile einer Zahn/Nut-Teilung (16) voneinander unterscheiden. Die mittleren Statorpakete (6b-e;7b-e) sind in wenigstens einem äußeren oder inneren Statorabschnitt (6,7) unter Berücksichtigung ihrer unterschiedlichen "ideellen" Länge so miteinander kombiniert sind, daß ein "materieller" Gesamtspace zwischen den Statorendpaketen (6a,f;7a,f) und den mittleren Statorpaketen (6b-e;7b-e) dieses Statorabschnitts (6,7) die kleinste mögliche Breite aufweist. <IMAGE>

IPC 1-7

E01B 25/00

IPC 8 full level

B61B 13/08 (2006.01); **E01B 25/32** (2006.01)

CPC (source: EP US)

E01B 25/32 (2013.01 - EP US)

Citation (applicant)

- DE 3928277 C1 19901213
- DE 3928278 C2 19930701
- DE 19620221 A1 19970507 - THYSSEN INDUSTRIE [DE]
- DE 3323696 C2 19890323
- DE 3404061 C1 19850905 - THYSSEN INDUSTRIE

Cited by

AU2003203626B2; DE10110613A1; EP1352778A3; DE10110613B4; EP2884639A1; AT518618A1; AT518618B1; WO2022136037A1; US10118775B2; US10177640B2; US10181780B2

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE

DOCDB simple family (publication)

EP 1070786 A2 20010124; EP 1070786 A3 20010627; EP 1070786 B1 20051207; AT E312240 T1 20051215; AU 4877400 A 20010125; AU 771673 B2 20040401; CA 2314161 A1 20010121; CN 1278894 C 20061011; CN 1295000 A 20010516; DE 19934912 A1 20010125; DE 50011797 D1 20060112; DK 1070786 T3 20060418; HK 1036255 A1 20011228; JP 2001073304 A 20010321; RU 2271414 C2 20060310; US 6568332 B1 20030527

DOCDB simple family (application)

EP 00115723 A 20000721; AT 00115723 T 20000721; AU 4877400 A 20000721; CA 2314161 A 20000719; CN 00120183 A 20000720; DE 19934912 A 19990721; DE 50011797 T 20000721; DK 00115723 T 20000721; HK 01106749 A 20010925; JP 2000221077 A 20000721; RU 2000119432 A 20000720; US 61972600 A 20000719