

Title (en)
Press section

Title (de)
Pressenpartie

Title (fr)
Section de presse

Publication
EP 1077283 A2 20010221 (DE)

Application
EP 00115704 A 20000721

Priority
DE 19938979 A 19990819

Abstract (en)
The press section of a machine for the prodn. and/or finishing of a fiber web has, in the direction of web travel (10), an initial pair of rollers higher than the following rollers. The press line (7) through the axes (6) of the leading press rollers (4,5) is aligned against the vertical (8), in the direction (10) of web travel, so that the fiber web (1) travels through the roller press gap (2) horizontally or pref. at a downwards angle. The pitch angle (9) of the press line (7) is angled against the vertical (8) by 10-20 degrees . At least one press blanket (3) moves through the first roller press gap (2) together with the fiber web (1) and on both sides of it. Of the rollers (4,5) where the press blanket (3) passes around them, at least some rollers and pref. all of them (4,5) have mantle surfaces which are grooved and/or carry blind drillings. The rollers (4,5) have catch units (12) to take and dispose of water spun off the rollers and blankets.

Abstract (de)
Die Erfindung betrifft eine Pressenpartie einer Maschine zur Herstellung und/oder Veredelung einer Faserstoffbahn (1), insbesondere eine Papier-, Karton-oder Tissuebahn, bestehend aus zumindest zwei, von jeweils einem Walzenpaar gebildeten Preßspalten (2), wobei neben der Faserstoffbahn (1) wenigstens jeweils ein endlos umlaufender Preßfilz (3) zur Aufnahme des ausgepreßten Wassers durch die Preßspalte (2) geführt und zumindest die jeweils untere Presswalze (4) der Walzenpaare zylindrisch und die jeweils obere Presswalze (5) als Schuhpresswalze mit konkaver Pressfläche zur Bildung eines verlängerten Preßspaltes (2) ausgebildet ist. Davon ausgehend soll die Vorumschlingung der unteren Presswalzen mit möglichst geringem Aufwand vergrößert werden. Erreicht wird dies dadurch, dass das in Bahnaufrichtung (10) erste Walzenpaar höher als das folgende Walzenpaar angeordnet, die jeweils durch die Achsen (6) der Presswalzen (4,5) der Walzenpaare verlaufende Presslinie (7) gegenüber der Vertikalen (8) in Bahnaufrichtung (10) geneigt ist und die Faserstoffbahn (1) die Preßspalte (2) horizontal oder vorzugsweise nach unten geneigt verläßt. <IMAGE>

IPC 1-7
D21F 3/02; **D21F 3/04**

IPC 8 full level
D21F 3/02 (2006.01); **D21F 3/04** (2006.01)

CPC (source: EP)
D21f 3/04 (2013.01); **D21F 3/045** (2013.01)

Cited by
DE102011083367A1; DE102011082346A1; DE102011081239A1; DE102011083308A1; WO2013041341A1; DE102011005747A1; WO2012126875A1; EP1936026B2

Designated contracting state (EPC)
DE FI SE

DOCDB simple family (publication)
EP 1077283 A2 20010221; **EP 1077283 A3 20010516**; **EP 1077283 B1 20040512**; DE 19938979 A1 20010222; DE 50006381 D1 20040617

DOCDB simple family (application)
EP 00115704 A 20000721; DE 19938979 A 19990819; DE 50006381 T 20000721