

Title (en)

Method and device for cleaning the cylinders of rotary presses

Title (de)

Verfahren und Einrichtung zum Reinigen von Zylindern in Rotationsdruckmaschinen

Title (fr)

Procédé et dispositif pour le nettoyage des cylindres dans les machines rotatives

Publication

EP 1078744 A1 20010228 (DE)

Application

EP 00114181 A 20000713

Priority

DE 19935697 A 19990729

Abstract (en)

[origin: US6371027B1] A method for cleaning cylinders of rotary printing presses simplifies the changing of cleaning cloths. The exact effective length of the cleaning cloth available for the cleaning process can also be determined in the course of changing the cleaning cloth. A fresh supply roller carrying a fresh cleaning cloth 5 is inserted into the second cleaning cloth depot for replacing the soiled supply roll. The start of the cleaning cloth on the fresh supply roller is fixed in place on a spindle located in the first cleaning cloth depot and the fresh cleaning cloth is wound onto the spindle to form a fresh supply roll while determining the length of cloth wound on the spindle. The end of the fresh cleaning cloth remains in the second cleaning cloth depot and now forms the receiving roll during the cleaning process.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft ein Verfahren und eine Einrichtung zum Reinigen von Zylindern in Rotationsdruckmaschinen. Aufgabe der Erfindung ist es, ein Verfahren und eine Einrichtung zu entwickeln, durch das der Waschtuchwechsel vereinfacht wird und im Zuge des Waschtuchwechsels mit wenig Aufwand die exakte wirksame Länge des für den Waschprozeß zur Verfügung stehenden Waschtuches ermittelt werden kann. Erfindungsgemäß wird die Aufgabe dadurch gelöst, dass zum Ersatz des Vorratswickels (22) ein neue Vorratsrolle (2') in das zweite Waschtuch-Depot (3) eingelegt wird, zum Herstellen der Betriebsbereitschaft der Anfang des Waschtuches (5) der neuen Vorratsrolle (2') auf eine in dem ersten Waschtuch-Depot (1) befindliche Spindel (21) fixiert und das Waschtuch (5) zur Bildung eines neuen Vorratswickels (22) unter Erfassung der aufgewickelten Länge auf die Spindel (21) aufgewickelt wird, wobei das Ende des Waschtuches (5) im zweiten Waschtuch-Depot (3) verbleibt und so während des Waschvorganges den Aufnahmewickel (42) bildet. <IMAGE>

IPC 1-7

B41F 35/00

IPC 8 full level

B41F 35/00 (2006.01)

CPC (source: EP US)

B41F 35/00 (2013.01 - EP US); **B41P 2235/242** (2013.01 - EP US); **B41P 2235/244** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [Y] DE 4312420 A1 19941020 - HEIDELBERGER DRUCKMASCH AG [DE]
- [Y] DE 2538067 A1 19760401 - MOESTUE HANS JACOB DIPL ING
- [Y] DE 4442412 A1 19960530 - HEIDELBERGER DRUCKMASCH AG [DE]
- [AD] DE 4319258 A1 19941215 - HEIDELBERGER DRUCKMASCH AG [DE]
- [Y] DE 2538105 A1 19760401 - MOESTUE HANS JACOB DIPL ING
- [A] DE 3814260 A1 19881117 - TOSHIBA KAWASAKI KK [JP]
- [A] DE 1179223 B 19641008 - AGFA AG

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE

DOCDB simple family (publication)

US 6371027 B1 20020416; AT E254040 T1 20031115; DE 19935697 A1 20010201; DE 50004407 D1 20031218; EP 1078744 A1 20010228; EP 1078744 B1 20031112

DOCDB simple family (application)

US 62919300 A 20000731; AT 00114181 T 20000713; DE 19935697 A 19990729; DE 50004407 T 20000713; EP 00114181 A 20000713