

Title (en)  
Apparatus for applying a lacquer

Title (de)  
Vorrichtung zum Auftragen von Lack

Title (fr)  
Dispositif d'application de vernis

Publication  
**EP 1080790 A2 20010307 (DE)**

Application  
**EP 00111451 A 20000527**

Priority  
DE 29915401 U 19990902

Abstract (en)  
The conveyor (1) has a soft, rubbery layer on its surface, of specified thickness and elasticity. As a result of its own weight, and/or pressure from the coating roller, the workpiece is pressed down into this layer. This brings edge recesses on the underside of the workpiece (4) into contact with the surface of the layer. Preferred features: The thickness of the rubbery layer is at least double the depth of the recess. Rubbery layer thickness is 7-9 mm or more. It is made of a foam rubber on a fabric belt 1-4 mm thick. Attachment is by adhesion or vulcanization. A counter roller (9) or guide below the belt supports it against the coating roller (5). Spacing between coating roller and rubbery layer in the non-compressed state is several millimeters less than the thickness of the workpiece in the non-profiled region. It is especially millimeters less than the recess depth. The coating roller is adjacent to a counter-rotating dosing roller (6). The upper reservoir (7) so formed, contains the coating material, and the gap partially controls dosing.

Abstract (de)  
Die Erfindung betrifft eine Vorrichtung zum Auftragen von Lack auf die Oberseite flächiger Werkstücke (4), die auf einem umlaufenden Transportband (1) liegen, mittels einer um eine horizontale Achse rotierenden Auftragswalze (5), die auf der Oberseite des Werkstückes abrollt. Wesentlich ist, dass das Transportband (1) an seiner Oberseite eine weiche gummiartige Schicht (1b) aufweist, die so beschaffen ist, dass die Werkstücke (4) durch ihr Eigengewicht oder durch den Anpressdruck der Lackauftragswalze (5) soweit in die gummiartige Schicht (1b) eintauchen, dass auch rückspringende Randbereiche (4b) an der Werkstückunterseite mit der gummiartigen Schicht in Kontakt kommen. <IMAGE>

IPC 1-7  
**B05C 1/08**; B65G 15/32

IPC 8 full level  
**B05C 1/02** (2006.01); **B05C 1/08** (2006.01)

CPC (source: EP)  
**B05C 1/025** (2013.01); **B05C 1/0821** (2013.01)

Cited by  
CN103316806A; DE10334983A1; DE10334983B4; US7096549B2; WO2004078002A3; US10544592B2

Designated contracting state (EPC)  
AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE

DOCDB simple family (publication)  
**DE 29915401 U1 19991111**; EP 1080790 A2 20010307; EP 1080790 A3 20041222; PL 342283 A1 20010312

DOCDB simple family (application)  
**DE 29915401 U 19990902**; EP 00111451 A 20000527; PL 34228300 A 20000831