

Title (en)

Method and use of an apparatus for the foaming of a metallic product

Title (de)

Verfahren und Verwendung einer Vorrichtung zum Aufschäumen eines metallischen Werkstoffs

Title (fr)

Procédé et utilisation d'une installation pour le moussage d'articles métalliques

Publication

EP 1081241 A2 20010307 (DE)

Application

EP 00114493 A 20000706

Priority

DE 19932883 A 19990716

Abstract (en)

[origin: DE19932883C1] The walls of the foam mold can be adjusted so that they lie flat on the sides of the molding facing the mold during foaming. The heat required for foaming is transferred via the walls. Foaming of a molding (semi-finished material) (10) made of a mixture of metal powder and a gas-splitting propellant powder comprises arranging the molding between opposite-lying walls of a foam mold, whose geometry corresponds to end-contoured sides of the foamed molding, and then heating. The walls of the foam mold can be adjusted so that they lie flat on the sides of the molding facing the mold during foaming. The heat required for foaming is transferred via the walls. An Independent claim is also included for a device for foaming a molding (semi-finished material) made of a mixture of metal powder and a gas-splitting propellant powder. Preferred Features: The molding is provided with a covering layer (14, 16) before foaming.

Abstract (de)

Die Erfindung bezieht sich auf ein Verfahren und eine Vorrichtung zum Aufschäumen eines aus einer Mischung aus Metallpulver und einem gasabspaltenden Treibmittelpulver bestehenden Presslings (10). Um eine Rationalisierung des Aufschäumens bei gleichzeitiger Erhöhung der Qualität und Reproduzierbarkeit der hergestellten Körper zu ermöglichen, wird vorgeschlagen, dass die Wandungen einer Aufschäumform (18, 20) verstellbar zueinander derart angeordnet werden, dass diese während des Aufschäumens zumindest bereichsweise flächig auf zugewandten Seiten des Presslings aufliegen und dass die zum Aufschäumen erforderliche Wärme über die Wandungen übertragen wird. <IMAGE>

IPC 1-7

C22C 1/04; **B22F 3/11**

IPC 8 full level

B22F 3/11 (2006.01); **C22C 1/04** (2006.01)

CPC (source: EP)

B22F 3/1125 (2013.01)

Cited by

DE102006009122A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE

DOCDB simple family (publication)

EP 1081241 A2 20010307; **EP 1081241 A3 20030528**; **EP 1081241 B1 20050629**; AT E298808 T1 20050715; DE 19932883 C1 20001012; DE 50010626 D1 20050804

DOCDB simple family (application)

EP 00114493 A 20000706; AT 00114493 T 20000706; DE 19932883 A 19990716; DE 50010626 T 20000706