

Title (en)

Feeding pit for waste incinerator with cutting apparatus

Title (de)

Fallschacht eines Beschickungssystems einer Abfallverbrennungsanlage mit einer Schneidvorrichtung

Title (fr)

Puits d'alimentation d'incinérateur d'ordures avec dispositif de sectionnement

Publication

EP 1081433 A1 20010307 (DE)

Application

EP 00117241 A 20000814

Priority

CH 159799 A 19990902

Abstract (en)

The pressure well of a charging system (58) of a waste combustion plant comprises a cutting device (10) having a pulling and pushing mechanism (18) and a knifing disk (24). The pulling and pushing mechanism moves to and fro between an open position exposing the pressure well (12) and a closed position. The knifing disk can be moved over a gap between a pressure pad (16) and the pulling and pushing mechanism when the closed position is not reached as a result of waste being present between the pad and the mechanism. Preferred Features: The pressure pad is formed as a disk element, and the pad and the pulling and pushing mechanism can move in a common plane at right angles to the longitudinal direction of the well.

Abstract (de)

Der Fallschacht (12) ist mit einer Schneidvorrichtung (10) versehen, die einen Gegenhalter (16), einen Klemmschieber (18) und einen Schneidschieber (24) aufweist. Zum Verschliessen des Fallschachts (12) wird der Gegenhalter (16) bis etwa mittig in den Fallschacht (12) eingefahren und verriegelt. Dann wird der Klemmschieber (18) in Richtung auf den Gegenhalter (16) zubewegt, bis diese einander berühren und der Fallschacht (12) verschlossen ist. Befindet sich Abfall zwischen dem Gegenhalter (16) und dem Klemmschieber (18) und dieser somit seine Schliessstellung nicht erreichen kann, wird der Schneidschieber (24) aktiviert, welcher den zwischen Gegenhalter (16) und Klemmschieber (18) eingeklemmten Abfall durchtrennt und den Spalt (56) zwischen dem Gegenhalter (16) und dem Klemmschieber (18) dichtend überbrückt. <IMAGE>

IPC 1-7

F23G 5/44; C10B 53/00; B65D 90/58; F23G 5/033

IPC 8 full level

F23G 5/00 (2006.01); **F23G 5/02** (2006.01); **F23G 5/033** (2006.01); **F23G 5/44** (2006.01)

CPC (source: EP KR US)

F23G 5/033 (2013.01 - EP KR US); **F23G 5/444** (2013.01 - EP US); **F23G 2205/16** (2013.01 - EP US); **F23G 2205/18** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [A] US 4452154 A 19840605 - KONO HIROSHI [JP], et al
- [A] US 5655463 A 19970812 - GOOD LEWIS D [US]
- [A] WO 9514628 A1 19950601 - ESHLEMAN ROGER D [US]
- [A] DE 2101171 A1 19710729
- [A] US 4200422 A 19800429 - STODT EBERHARD [DE]
- [A] WO 8604404 A1 19860731 - NORDFAB AS [DK]
- [A] DE 3610422 A1 19871001 - SEEBECK TECHNOPRODUCT GMBH [DE]

Cited by

CN105066144A

Designated contracting state (EPC)

CH DE FR IT LI NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 1081433 A1 20010307; **EP 1081433 B1 20041020**; CZ 20003205 A3 20010411; CZ 295924 B6 20051116; DE 50008305 D1 20041125; JP 2001082717 A 20010330; JP 3507980 B2 20040315; KR 100386297 B1 20030602; KR 20010030249 A 20010416; TW 455667 B 20010921; US 6382112 B1 20020507

DOCDB simple family (application)

EP 00117241 A 20000814; CZ 20003205 A 20000901; DE 50008305 T 20000814; JP 2000242717 A 20000810; KR 20000051883 A 20000902; TW 89115178 A 20000728; US 64918100 A 20000828