

Title (en)
Twin roll strip casting device

Title (de)
Bandgiessmaschine mit zwei Giessrollen

Title (fr)
Appareil de coulée de bande a deux cylindres

Publication
EP 1086764 A1 20010328 (DE)

Application
EP 99811005 A 19991103

Priority
CH 174999 A 19990924

Abstract (en)
Continuous casting machine consists of two parallel casting rolls (2, 3), two narrow side parts (4) and a machine stand (5) for supporting the rolls. The narrow side parts are adjusted on the front sides by balls of the rolls and can be exchanged using an exchanging device. The exchanging device is formed as a support arm (9) for a narrow side and can be moved in one plane that is essentially parallel to the sealing surface (25) of the narrow part from an adjusting position downwards. Preferred Features: The support arm moves the narrow side parts vertically about a pivoting axis or along a curve.

Abstract (de)
Bei einer Bandgiessmaschine bestehend aus zwei parallel angeordneten Giessrollen (2, 3), zwei Schmalseitenteilen (4) und einem Maschinenständer (5) zum Abstützen der beiden Giessrollen (2, 3) sind die Schmalseitenteile (4) mit einer Schmalseitenwechselvorrichtung auswechselbar. Um die Rüstzeit zwischen zwei Güssen zu verkürzen, die Schmalseiten genauer zu positionieren und bis zum Giessbeginn beheizen zu können sowie die Zugänglichkeit zu den Giessrollen bei einem Giessrollenwechsel und eine optimale Inertisierung der Anlage schaffen zu können, soll die Schmalseitenwechselvorrichtung als Tragarm (9) für eine Schmalseite (4) ausgebildet werden. Im weiteren soll der Tragarm (9) und die Schmalseite (4) in eine Ebene im wesentlichen parallel zur Dichtfläche der Schmalseite (4) aus einer Anstellposition nach unten verschiebbar sein. <IMAGE>

IPC 1-7
B22D 11/06

IPC 8 full level
B22D 11/06 (2006.01)

CPC (source: EP KR US)
B22D 11/0622 (2013.01 - KR); **B22D 11/066** (2013.01 - EP US); **B22D 11/122** (2013.01 - KR); **B22D 27/003** (2013.01 - KR)

Citation (search report)

- [A] DE 19617420 C1 19971002 - MAX PLANCK INST EISENFORSCHUNG [DE]
- [A] DE 4307850 C1 19940609 - USINOR SACILOR PUTEAUX [FR], et al
- [A] PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 018, no. 151 (M - 1576) 14 March 1994 (1994-03-14)
- [A] PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 010, no. 388 (M - 549) 25 December 1986 (1986-12-25)

Designated contracting state (EPC)
AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE

DOCDB simple family (publication)
EP 1086764 A1 20010328; AT E243585 T1 20030715; AU 7658000 A 20010430; CH 691573 A5 20010831; CN 1200787 C 20050511; CN 1376096 A 20021023; DE 50002671 D1 20030731; EA 003384 B1 20030424; EA 200200400 A1 20021031; EP 1214164 A1 20020619; EP 1214164 B1 20030625; ES 2202175 T3 20040401; KR 100759314 B1 20070917; KR 20020063865 A 20020805; US 6763878 B1 20040720; WO 0123119 A1 20010405

DOCDB simple family (application)
EP 99811005 A 19991103; AT 00966054 T 20000919; AU 7658000 A 20000919; CH 174999 A 19990924; CN 00813260 A 20000919; DE 50002671 T 20000919; EA 200200400 A 20000919; EP 0009157 W 20000919; EP 00966054 A 20000919; ES 00966054 T 20000919; KR 20027003824 A 20020323; US 8883202 A 20020612