

Title (en)

Method for improving a magnesium pressure casting process

Title (de)

Verfahren zur Verbesserung des Magnesium-Druckgussprozesses

Title (fr)

Procédé d'amélioration de la coulée sous pression de magnésium

Publication

EP 1086765 A1 20010328 (DE)

Application

EP 00120551 A 20000920

Priority

DE 19945461 A 19990922

Abstract (en)

Production of cast parts using a magnesium die casting process comprises coating the inner surface of a hollow mold having an opening with a separating agent which contains no hydrogen atoms. Preferred Features: The separating agent is a carbon material produced by burning a hydrocarbon gas, preferably acetylene, on the inner surface of the hollow mold. The separating agent may also be boron nitride.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft ein Verfahren zur Herstellung von Gußteilen mit einem Magnesium-Druckgußprozeß, wobei die Innenfläche einer mit einer Öffnung versehenen Hohlform mit einem Trennmittel beschichtet wird. Erfindungsgemäß werden Trennmittel ohne Wasserstoffatomanteil verwendet.

IPC 1-7

B22D 17/20

IPC 8 full level

B22D 17/20 (2006.01)

CPC (source: EP)

B22D 17/2007 (2013.01)

Citation (search report)

- [XY] WO 9629165 A1 19960926 - THURNER BAYER DRUCKGUSS [DE], et al
- [X] US 3830280 A 19740820 - LARSEN E
- [Y] EP 0295558 A2 19881221 - LINDE AG [DE]
- [AP] EP 0983812 A1 20000308 - HUETTENES ALBERTUS [DE]
- [AP] DE 19842660 A1 20000330 - KEMPTEN ELEKTROSCHMELZ GMBH [DE]

Citation (examination)

WO 0016931 A1 20000330 - KEMPTEN ELEKTROSCHMELZ GMBH [DE], et al

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE

DOCDB simple family (publication)

EP 1086765 A1 20010328; DE 19945461 A1 20010419

DOCDB simple family (application)

EP 00120551 A 20000920; DE 19945461 A 19990922