

Title (en)

Machine for producing corrugated board and method of calibrating the glue applicator gap in such a machine

Title (de)

Maschine zur Herstellung einer Wellpappebahn sowie ein Verfahren zur Kalibrierung des Beleimungsspalt es einer solchen Maschine

Title (fr)

Machine pour la fabrication du carton ondulé ainsi qu'une méthode de calibration l'emprise d'un dispositif d'encollage utilisé dans une telle machine

Publication

**EP 1086805 A1 20010328 (DE)**

Application

**EP 00118589 A 20000828**

Priority

- DE 19945388 A 19990922
- DE 10034780 A 20000718

Abstract (en)

The machine has a corrugation roller (3) and a parallel sizing roller (22) spaced apart by a sizing gap (30), which is adjusted by application of a pressure force on the bearing (27) of the sizing roller in the direction of the corrugation roller bearing (33), under control of a calibration device (37 with a force measuring device (41) indicating a drop in bearing force upon contact between the corrugation roller and the sizing roller.. An Independent claim for a calibrating method for a corrugated paper web manufacturing machine is also included.

Abstract (de)

Eine Maschine zur Herstellung von Wellpappe weist eine Riffelwalze (3) und eine parallel zu dieser verlaufende Leimauftragswalze (22) auf wobei zwischen beiden ein Beleimungsspalt (30) gebildet wird. Zur Einstellung des Beleimungsspalt es (30) wird das Lager (27) der Leimauftragswalze (22) mit einer Anpreß-Kraft A gegen das Lager (33) der Riffelwalze gedrückt. Durch eine Stell-Einrichtung (42) wird der Abstand der beiden Lager (27, 33) solange reduziert, bis die durch eine Kraft-Meßeinheit (41) gemessene Lager-Anpreß-Kraft infolge eines Kontaktes der Leimauftragswalze (22) und der Riffelwalze (3) abfällt. Die Leimauftragswalze (22) kann endseitige Anlauffringe (36a) aufweisen, um einen unmittelbaren Kontakt von Leimauftragswalze (22) und Riffelwalze (3) zu vermeiden. <IMAGE>

IPC 1-7

**B31F 1/28**; **B05C 1/08**

IPC 8 full level

**B05C 1/08** (2006.01); **B31F 1/28** (2006.01)

CPC (source: EP US)

**B05C 1/083** (2013.01 - EP US); **B31F 1/2818** (2013.01 - EP US); **Y10T 156/1016** (2015.01 - EP US)

Citation (search report)

- [A] US 5415720 A 19950516 - SCHOENHAMMER REINER [DE], et al
- [A] US 4059474 A 19771122 - COBURN ROBERT E
- [A] US 5348612 A 19940920 - BUETIKOFER PETER [DE], et al
- [A] EP 0734849 A1 19961002 - MITSUBISHI HEAVY IND LTD [JP]
- [DA] DE 19715174 A1 19981015 - PETERS W MASCHF [DE]

Cited by

DE102012212699A1; EP1362691A3; EP1362690A1; EP2687361A1; US9481142B2

Designated contracting state (EPC)

DE FR GB IT

DOCDB simple family (publication)

**EP 1086805 A1 20010328**; **EP 1086805 B1 20041110**; US 6692602 B1 20040217

DOCDB simple family (application)

**EP 00118589 A 20000828**; US 66771300 A 20000922